



# KRAFTMOMENTE

# HOCHMOMENTSCHRAUBLÖSUNGEN UND HYDRAULISCHE VORSPANNTECHNIK

# SRB HA AKKU-HOCHMOMENTSCHRAUBER

## VERBESSERN SIE IHRE ARBEITSABLÄUFE BEI KRITISCHEMEN ANWENDUNGEN



ATLAS COPCO IST SEIT JAHRENTEN EIN BEVORZUGTER LIEFERANT FÜR DIE GLOBALE FERTIGUNGSDUSTRIE. WIR WAREN EINES DER ERSTEN UNTERNEHMEN, DAS VOR MEHR ALS 30 JAHREN INTELLIGENTE ELEKTROWERKZEUGE ENTWICKELT UND IN DEN FABRIKEN EINGEFÜHRT HAT. MIT UNSEREM NEUEN SORTIMENT AN AKKUSCHRAUBERN MIT HOHEM DREHMOMENT SETZEN WIR UNSER WISSEN UND UNSERE ERFARUNG EIN, UM DIE SMART FACTORY MIT IHNEN INS FELD ZU TRAGEN.

**Die neuen Akku-Hochmomentschrauber von Atlas Copco sind mit einem Drehmomentaufnehmer für maximale Zuverlässigkeit ausgestattet. Alle Werkzeuge verfügen über einen leistungsstarken Motor und ein neues Dual-Trigger-Design, welches die Verletzungsgefahr minimiert. Unser Ziel: Wir möchten Ihre Betriebsprozesse schneller, sicherer und intelligenter gestalten.**

DIE AKKUWERKZEUGE VON ATLAS COPCO  
SIND IN DREI FUNKTIONSSTUFEN ERHÄLTLICH,  
UM IHREN SPEZIFISCHEN ANFORDERUNGEN  
GERECHT ZU WERDEN:



# SMART CONNECTED BOLTING, DIE SMART FACTORY IM FELD.



# TENSOR ST REVO HA KABELGEBUNDENER HOCHMOMENTSCHRAUBER

KLEINER, LEICHTER UND SCHNELLER

HERKÖMMLICHE DRUCKLUFT- ODER HYDRAULIKWERKZEUGE HABEN IN BEZUG AUF LÄRM, VIBRATIONEN UND PRODUKTIVITÄT MIT PROBLEmen ZU KÄMPFEN. BEI DEN MEISTEN DIESER MONTAGEWERKZEUGE HAT DER BEDIENER ZUDEM KEINE RÜCKmeldung ÜBER DAS SCHRAUBERGEbnIS. DAS MACHt (UNNÖTIGE) INVESTITIONEN IN ZUSÄTZLICHE WERKZEUGE UND NACHARBEIT ERFORDERLICH.

## BESSERE ZUGÄNGLICHKEIT

DER TENSOR ST REVO HA (KURZ: REVO HA) WURDE MIT DEM ZIEL DER VERBESSERten MONTAGE UND NACHARBEIT IN BEENGten BAURÄUMEN KONSTRUIERT. ER VERfüGT ÜBER EIN SCHLANKES GETRIEBE, SOWIE LEICHE UND KOMPAKTE GEGENHALTER. AUSSERDEM IST DER REVO HA MIT Einer „SOCKET RELEASE“-FUNKTION AUSGESTATTET, UM DEN STECKSCHLÜSSEL UND DEN GEGENHALTER NACH DEM SCHRAUBVORGANG EINFACH VON DER SCHRAUBSTELLE LÖSEN ZU KÖNNEN.

## HÖHERE PROZESSQUALITÄT

DER REVO HA IST EIN HOCHMOMENTSCHRAUBER MIT INTEGRierten MESSWERTGEbern FÜR DREHMOMENT UND DREHWINKEL. DANK VOLLER RÜCKVERFOLGBARKEIT DER VERSCHRAUBUNGSERGEBNISSE SOWIE DER DREHWINKELSTEUERUNG UND -ÜBERWACHUNG GEWÄHRLEISTET DAS DREHMOMENTSTARKE TENSOR-SYSTEM PERFEkte MONTAGEPROZESSE UND HÖCHSTE QUALITÄT DER SCHRAUBVERBINDUNGEN.



## FUNKTIONEN

A DIE UM 360° SCHWENKBAREN GEGENHALTER BIETEN BEI DER ARBEIT IN DEN UNTERSCHIEDLICHsten ANWENDUNGEN MAXIMALE FLEXIBILITÄT. EINE GROSSE AUSWAHL VON LEICHTEN GEGENHALTERN STEHT ZUR VERFÜGUNG.

B SCHMALLE GETRIEBE ERMÖGLICHEN BESTE ZUGÄNGLICHKEIT ZU DEN SCHRAUBFÄLLEN. ES GIBT 5 WERKZEUGMODELLE FÜR DREHMOMENTE VON 390 BIS 8000 NM.

C QUALITÄT: DER TENSOR REVO HA IST MONTAGE- UND MESSWERKZEUG IN EINEM. SO GEWÄHRLEISTET DIESER EINZIGARTIGE SCHRAUBER HOCHWERTIGE MONTAGEERGEBNISSE MIT VOLLER RÜCKFÜHRBARKEIT.

D ZWEIHAND-STARTER: DER REVO HA HAT DEN WERKER IM BLICK. ZWEIHÄNDIGES STARTEN BIETET HÖHERE BEDIENSICHERHEIT UND BESSERE ERGONOMIE. DIE GUTE VERTEILUNG DES WERKZUGGEWICHTS UND DER FREI VERSTELLBARE STÜZHANDGRIFF ERLÉICHTERN DIE HANDHABUNG ZUSÄTZLICH.

E DER ANSTELLWINKEL DES HANDGRIFFS LÄsst SICH INDIVIDUELL EINSTELLEN.

F WERKER-RÜCKMELDUNG UND PARAMETERSATZ-AUStAHL: DER REVO HA GIBT SEINEM BEDIENER DIREKTES FEEDBACK ZU DREHMOMENT UND DREHWINKEL UND EIGNET SICH DURCH DIE FREIE PARAMETERSATZ-AUStAHL FÜR DIE VIELFÄLTIGsten ANWENDUNGEN.

G LED-LEUCHTEN INFORMIEREN DEN BEDIENER UNVERZÜGLICH.

H DIE STEUERUNG POWERFOCUS XC IST EIN MOBILER HOCHLEISTUNGSCONTROLLER FÜR ALLE TENSOR-WERKZEUGE UND BIETET EINEN WiFi-ACCESS POINT.

I SIE KÖNNEN SICH MIT EINEM BELIEBIGEN WiFi-GERÄT, WIE IHREM HANDY, AUF DER STEUERUNG ANMELDEN, UM SCHRAUBERGEbnISSE ZU SEHEN UND SCHRAUBSTRATEGIEN EINZUSTELLEN.

# RTP PNEUMATISCHER SCHRAUBER



GERINGES GEWICHT



HOHE GENAUIGKEIT



BESTE ZUGÄNGLICHKEIT



## SCHLANK UND STARK

IN WELCHER BRANCHE SIE AUCH TÄTIG SIND:  
SOLLTE ZU IHREN TÄTIGKEITEN DAS LÖSEN  
ODER ANZIEHEN VON VERSCHRAUBUNGEN  
MIT HOHEN DREHmomentEN GEHÖREN,  
KANN DER SCHLANKE UND LEICHE RTP-  
DRUCKLUFTSCHRAUBER ZUR STEIGERUNG DER  
PRODUKTIVITÄT BEITRAGEN.

## SCHONEND FÜR DEN WERKER

DAS GERIGE GEWICHT DES RTP-SCHRAU-  
BERS WIRD SIE ÜBERRASCHEN, DENNOCH  
HAT SEIN HOCHGESCHWINDIGKEITSMOTOR  
DIE KRAFT, DIE SIE ZUM ANZIEHEN GROSSE  
SCHRAUBEN BENÖTIGEN. EIN ROBUSTER,  
LEICHTER GEGENHALTER NIMMT DAS RE-  
AKTIONSMOMENT AUF. GERÄUSCH- UND  
VIBRATIONSPEGEL SIND NIEDRIGER ALS BEI  
HERKÖMMLICHEN SCHLAGSCHRAUBERN.

## AUSGEZEICHNETE ZUGÄNGLICHKEIT UND HOHE GENAUIGKEIT

Das schlanke Getriebe des RTP gehört  
zu den kleinsten auf dem Markt und  
ermöglicht den mühelosen Zugang  
zu Schrauben bei begrenzten Platzver-  
hältnissen. RTP-Schrauber überzeugen  
durch hohe Anzieh- und Wiederhol-  
genauigkeit.

## FLEXIBEL UND SICHER

PLUG & PLAY! SCHLIESSEN SIE DEN RTP  
EINFACH AN IHRE LUFTLEITUNG AN UND  
BEGINNEN SIE MIT DER ARBEIT. DAS DRE-

MOMENT EINES RTP-SCHRAUBERS KÖNNEN  
SIE GANZ LEICHT ÜBER DIE FRL-DRUCKLUFT-  
WARTUNGseinheit einstellen. Sie erhöht  
zugleich dessen Standzeit und Dreh-  
momentgenauigkeit.

Sein austauschbarer Werkzeugantrieb  
vereinfacht die Wartung und senkt  
etwaige Reparaturkosten. Der optional  
erhältliche Doppelstarter erhöht die  
Sicherheit Ihrer Werker zusätzlich.

## EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER FÜR IHREN BETRIEB

Der RTP ist ein praktisches Werkzeug –  
nicht nur für Flanschverschrau-  
bungen. Er eignet sich für die vielfäl-  
tigsten Montageaufgaben in den  
unterschiedlichsten Branchen: Öl-,  
Gas- und Chemieindustrie, Rohstoffge-  
winnung und -verarbeitung, Energie-  
wirtschaft usw. Auch für die Wartung,  
Instandhaltung und Überholung

von Baumaschinen und Agrartechnik  
werden RTP-Schrauber erfolgreich ein-  
gesetzt.

# LMS-SCHLAGSCHRAUBER UND ACTW-DREHMOMENTSCHLÜSSEL

LEISTUNG, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

Die Schlagschrauber sind auf zuverlässigen  
Betrieb und lange Störungsfreie Lebensdauer  
unter härtesten Einsatzbedingungen ausgelegt  
und überzeugen hinsichtlich Flexibilität und  
Leistungsgewicht.



Unsere Drehmomentschlüssel können für sich individuell ein-  
gesetzt werden, oder z.B. als perfekte Ergänzung zu unseren  
LMS-Schlagschraubern, um sicher zu stellen, dass das korrekte  
Drehmoment erreicht wird.

## EIGENSCHAFTEN



KOMPAKTES DESIGN



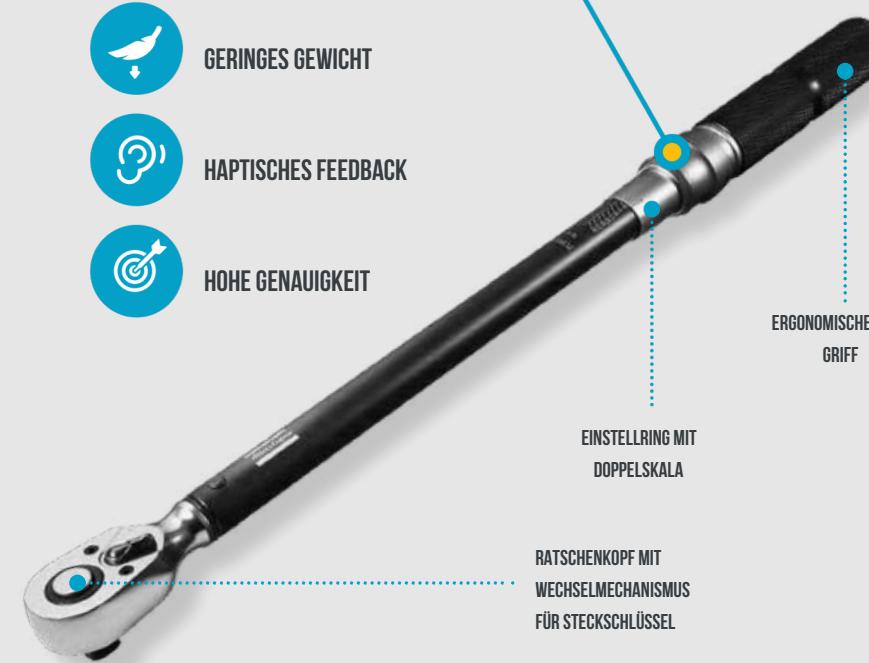
GERINGES GEWICHT



HAPTISCHES FEEDBACK



HOHE GENAUIGKEIT



Diese Knickschlüssel verfügen über  
hochwertige Ratschenköpfe, welche  
ein klares Klickgeräusch abgeben. Die  
Serie deckt mit fünf Modellen einen  
Drehmomentbereich von 5 bis 1.000  
Nm ab. Die Drehmomentschlüssel  
erreichen eine Wiederholgenauigkeit  
von ± 4% nach EN ISO 6789-1:2017.

# TF UND TFX HYDRAULIKSCHRAUBER

DIENEUEN TORCFLEX-SCHRAUBER  
WERDEN SIE ÜBERRASCHEN

WÄHREND ES IN DEN LETZTEN 10 JAHREN  
KAUM NENNENSWERTE WEITERENTWICK-  
LUNGEN AUF DEM MARKT FÜR HYDRAULIK-  
WERKZEUGE GAB, PUNKTET DIE NEUE  
TORCFLEX-PRODUKT LINIE MIT ZAHLREICHEN  
INNOVATIVEN NEUERUNGEN.  
OB KASSETTENSCHRAUBER ODER HYDRAU-  
LIKSCHRAUBER MIT ABTRIEBSVIERKANT –  
DIE DURCHDACHEN TORCFLEX-LÖSUNGEN  
STEIGERN DIE BEDIENERSICHERHEIT, SOR-  
GEN FÜR WESENTLICH KÜRZERE RÜSTZEITEN  
UND ERHÖHEN DIE PRODUKTIVITÄT.

BEWEGLICHKEIT, SCHNELLIGKEIT  
UND FLEXIBILITÄT

SELBST SCHRAUBEINSÄTZE UNTER  
SEHR BEENGTEN PLATZVERHÄLTNISSEN  
SIND FÜR TORCFLEX-SCHRAUBER KEIN  
PROBLEM. DIE SCHLANKE BAUFORM,  
DAS GERINGE GEWICHT UND DIE FREI  
DREH- UND SCHWENKBAREN KOAXIAL-  
HYDRAULIKANSCHLÜSSE MACHEN ES  
MÖGLICH.

ROBUSTE BAUWEISE UND HOCHWERTIGE MATERIALIEN  
JEDER INDIVIDUELLE TORCFLEX-SCHRAUBER IST  
EINE GRUNDSOLIDE KONSTRUKTION, AUF  
DIE SIE SICH ZU JEDER ZEIT VERLassen  
köNNEN. HOCHFESTES ALUMINIUM  
UND SPEZIELLER STAHL MINIMIEREN  
VERSCHLEISS UND REPARATURANFÄLLIGKEIT  
UND GEWÄHRLEISTEN EINE LANGE  
EINSATZFÄHIGKEIT.

## TF-HYDRAULIKSCHRAUBER MIT ABTRIEBSVIERKANT

5 MODELLE FÜR DREHMOMENTE VON 283 BIS 15.619 NM

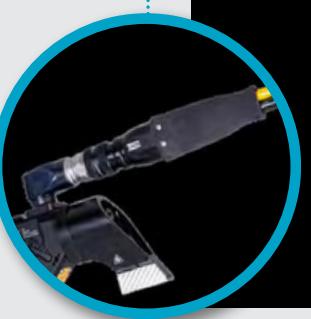
1 FREI DREH- UND SCHWENKBARER  
KOAXIAL-HYDRAULIKANSCHLUSS  
FÜR EINFACHSTES VERSCHLAUCHEN  
UND HOCHFLEXIBLES ARbeiten

2 MONOBLOCK-ALUMINIUMGE-  
HÄUSe – EINTEILIGER, STABILER  
WERKZEUGKÖRPER

3 INTEGRIERTER GEGENHALTER –  
VERZAHNTES MOMENTENSTÜZEN  
FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT

4 ERGONOMISCHER STÜZGRIFF MIT  
12-FACH-SCHNELLVERSTELLUNG

5 VIERKANTABTRIEB MIT  
INTEGRIERTER HALTERUNG.  
GEFAHREN DURCH FALLENLASSEN  
WERDEN DURCH DIE SCHNELLVER-  
RIEGELUNG VERMIEDEN



FREI DREH- UND SCHWENKBARER  
KOAXIAL-HYDRAULIKANSCHLUSS MIT  
INTEGRIERTEM HANDGRIFF  
ZUR PERFEKten POSITIONIERUNG  
DES HYDRAULIKSCHRAUBERS.



1 ERGONOMISCHER STÜZGRIFF MIT  
12-FACH-SCHNELLVERSTELLUNG

2 EXTREM FLACHE BAUWEISE MIT  
INTEGRIERTEM ABTRIEB

3 FREI DREH- UND SCHWENKBARER  
KOAXIAL-HYDRAULIKANSCHLUSS  
FÜR EINFACHSTES VERSCHLAUCHEN  
UND HOCHFLEXIBLES ARbeiten

4 INTEGRIERTE VERBINDUNGS-  
STIFTE GEWÄHRLEISTET EINE  
SICHERE VERBINDUNG DER  
ANTRIEBSEINHEIT MIT DER  
SCHRAUBKASSETTE.  
PATENTIERTE KONSTRUK-  
TION VERMEIDET GEFahren DURCH  
UNBEABSICHTIGTES FALLENLASSEN

5 DÜNNER GEHÄUSERADIUS  
FÜR BESTE ZUGÄNGLICHKEIT

## TFX-KASSETTENSCHRAUBER

6 MODELLE FÜR DREHMOMENTE VON 348 BIS 43.109 NM

# HYDRAULISCHE VORSPANNTECHNIK



## TOP-SIDE-SPANNZYLINDER

DIE PATENTIERTE AIRBAC-PALETTE UNSERER TOP-SIDE-SPANNZYLINDER BESTEHT AUS SECHS BAUREIHEN FÜR SCHRAUBEN DER GEWINDEGRÖSSEN 3/4" BIS 4" BZW. M20 BIS M100. DIE WERKZEUGE WURDEN SO ENTWICKELT, DASS SIE MIT DEN MEISTEN FLANSCHEN KOMPATIBEL SIND (ANSI B16.5, ANSI B16.47 SERIE 1, MSS-SP44, API-6A UND API-17D).

AUF ANFRAGE FERTIGEN WIR IHRE SPANNZYLINDER AUCH INDIVIDUELL UND MASSGESCHNEIDERT.

Die patentierte Airbac-Kolbenrückzugstechnologie kann auch in unsere kundenspezifischen Anfertigungen der Spannvorrichtungen integriert werden. So können Sie auch als Anwender von Sonderanfertigungen von einer erheblichen Zeiterparnis profitieren.

## WIND-SPANNZYLINDER (WTB, WTS UND WTF)

IN ENGER ZUSAMMENARBEIT MIT DEN ANWENDERN SIND UNSERE HYDRAULISCHE SPANNZYLINDER DER WIND-SERIE AUF DIE ANFORDERUNGEN BEI DER KOMPLETTEN INSTALLATION EINER WINDKRAFTANLAGE SOWIE IN DER WARTUNG UND REPARATUR ABGESTIMMT. SCHWIERIGE PLATZVERHÄLTNISSE, DIE MONTAGE DER UNTERSCHIEDLICHEN BOLZEN GRÖSSEN MIT MÖGLICHST WENIGEN WERKZEUGEN, ERGONOMIE, SICHERHEIT, ZEITFAKTOREN – SEIT MEHR ALS 15 JAHREN HELFEN UNSERE INDIVIDUELL ANGEPASSTEN VORSPANNLÖSUNGEN, IHRE PRODUKTIVITÄT ZU STEIGERN.

FÜR IHRE UNTERSCHIEDLICHSTEN EINSATZERFORDERNISSE BIETEN WIR DIE PASSENDE LÖSUNG. UNSERE SPANNZYLINDER WERDEN AUS HOCHWERTIGEN MATERIALIEN FÜR RAUE ARBEITSUMGEBUNGEN UND EINE LANGE LEBENSDAUER GEFERTIGT. SIE VERFÜGEN ÜBER INTEGRIERTE GETRIEBE UND 360-GRAD-SCHWENKANSCHLÜSSE ZUM OPTIMALEN POSITIONIEREN – AUCH IN ENGSTELLEN UND UNTER LAST:

- WTB – FÜR BESONDERS HOHE VERSCHRAUBUNGSSÜCKZAHLEN
- WTS – KLEINER UND LEICHTER, SPEZIELL FÜR DIE ANFORDERUNGEN VON SERVICE-EINSÄTZEN
- WTF – FÜR LANGE GEWINDEÜBERSTÄNDE

# STS – DAS SMARTE VORSPANNSYSTEM

JE GRÖSSER EINE SCHRAUBE, DESTO SINNVOLLER IST ES, DIESE GEWINDEVERBINDUNG VORZUSPANNEN. AB ETWADERGRÖSSEM 36 WERDEN HYDRAULISCHE SPANNZYLINDER, BEISPIELSWEISE BEIM FUNDAMENT- UND TURMBAU IN DER WINDENERGIEBRANCHE, EINGESETZT. DURCH PRÄZISES HYDRAULISCHE VORSPANNEN LASSEN SICH EINE OPTIMALE VERBINDUNGQUALITÄT UND DIE GEWÜNSCHTE VORSPANNKRAFT AM BESTEN ERREICHEN, WAS DER SCHRAUBVERBINDUNG IHREN SICHEREN HALT GIBT.

DASSMART TENSIONING SYSTEM (STS) IST DIERÜCKFÜHRBARE LÖSUNG FÜR DAS VORSPANNEN VON SCHRAUBVERBINDUNGEN MIT INTEGRIERTER BEDIENERFÜHRUNG. DAS EINBINDEN „MITDENKENDER“ ELEKTRONIK MACHT DAS PENIBEL GENAUE VORSPANNEN AN JEDEM ORT ZUM KINDERSPIEL UND GEWÄHRLEISTET UMFASSENDE PROZESSSICHERHEIT. JEDES STS-SYSTEM BESTEHT AUS DREI HAUPTKOMPONENTEN, DIE DAS SCHRAUBENVORSPANNEN AUF EIN NEUES LEVEL HEBEN:



DAS INTELLIGENTE VORSPANNWERKZEUG (SMART TENSIONER – STS) SCHAFT AUF ANHIEB KORREkte SCHRAUBVERBINDUNGEN. DIE PROZESS-STATUSANZEIGE DIREKT AM HYDRAULISCHEN SPANNZYLINDER zeigt dem Bediener in ECHTZEIT ALLE RELEVANTEN DATEN ÜBERSICHTLICH AN. EIN HEBERAHMEN UND DAS (OPTIONALE) ROLL- SYSTEM VEREINFACHEN DIE HANDHABUNG FÜR EIN SCHNELLES, SICHERES ARbeiten ZUSÄTZLICH.

Die robuste elektronische Handfernbedienung PFHC (POWER FOCUS HAND CONTROLLER) mit LED-Display, integriertem Barcode-Scanner und HTML-Konnektivität zu Laptops u.ä. ist das Steuer- und Kontrollzentrum für sichere Spannvorgänge. Sie gewährleistet die vollständige Rückverfolgbarkeit (Dokumentation) sowie eine denkbar einfache Konfiguration von Hydraulikdruck, Drehmoment und Drehwinkel. So wird keine Schraubverbindung mehr vergessen und jeder Zylinder mit dem korrekten Druck beaufschlagt.



# STECKSCHLÜSSEL UND SCHRAUBEINSÄTZE

FÜR DEN INDUSTRIEEINSATZ IN HÖCHSTER QUALITÄT,  
DIREKT VOM HERSTELLER



SCHRAUBVERBINDUNGEN FÜR DIE ENDMONTAGE IN DER WINDINDUSTRIE, WIE ZUM BEISPIEL DIE NABENVERSCHRAUBUNG ODER DIE VERSCHRAUBUNG DER ROTORBLÄTTER BEI DER ERRICHTUNG VON WINTURBINEN IM FELD, ERFORDERN BESONDRE EIGENSCHAFTEN VON STECKSCHLÜSSEN. SIE SIND IN DER REGEL GRÖSSER ALS BEI ANDEREN MONTAGEANWENDUNGEN UND DIE ZUGÄNGLICHKEIT DER OFT SEHR ENGLIEBEINANDER-LIEGENDEN SCHRAUBSTELLEN ERFORDET GERINGE AUSSENDURCHMESSER BEI HÖHEN DREHMOMENTEN. WIR UNTERSTÜTZEN SIE BEI DER AUSWAHL VON STECKSCHLÜSSEN SOWIE BEI DER SPEZIFIKATION, KONSTRUKTION UND FERTIGUNG VON SONDERLÖSUNGEN FÜR SPEZIELLE SCHRAUBFÄLLE.

ATLAS COPCO BIETET EIN UMFASSENDES ZUBEHÖR-PROGRAMM AUS STECKSCHLÜSSEN, BITS, U. A. FÜR PRÄKTISCHE ALLE SCHRAUBANWENDUNGEN, SCHLÜSSELENWEITEN UND SCHRAUBENKOPFPROFILE. SIE ALLE SIND AUF ROBUSTHEIT, PRÄZISION UND LANGLEBIGKEIT AUSGELEGT UND WERDEN AUS HOCHWERTIGEN MATERIALIEN GEFERTIGT, UM EINE HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT UND MASSHALTICKEIT BEI MINIMALEM VERSCHLEISS ZU GEWÄHRLEISTEN. DIE SUMME DIESER FAKTOREN GARANTIERT EINE OPTIMALE KRAFTÜBERTRAGUNG BEIM VERSCHRAUBEN VOM WERKZEUG IN DIE SCHRAUBVERBINDUNG.

AB LAGER VERFÜGBAR SIND MEHRERE TAUSEND STANDARTIKEL, SOWIE SPEZIELLE STECKSCHLÜSSEL FÜR EINEN

OPTIMALEN ARBEITSSCHUTZ ODER ISOLIERTE STECKSCHLÜSSEL FÜR DAS VERSCHRAUBEN AN SPANNUNGSFÜHRENDEN BAUTEILEN. DARÜBER HINAUS BIETEN WIR LÖSUNGEN – WIE ETWA WECHSELLYSTEME FÜR STECKSCHLÜSSEL – AN, UM ARBEITSPROZESSE ZU AUTOMATISIEREN. SOLLTE IN DIESER GROSSEN AUSWAHL EINMAL NICHT DER PERFEKT PASSENDE STECKSCHLÜSSEL ODER SCHRAUBEINSATZ ZU FINDEN SEIN, KÖNNEN WIR AUCH SONDERANFERTIGUNGEN EXAKT FÜR IHRE BEDÜRFNISSE HERSTELLEN.

OB MIKROSKOPISCH KLEIN ODER RIESENGROSS: UNSER TEAM ERARBEITET GERN FÜR SIE AUCH INDIVIDUELLE LÖSUNGEN NACH IHREN VORGABEN.

IN UNSEREM WERK IN TIERP (SCHWEDEN) FERTIGEN WIR NEBEN EINER GROSSEN ANZAHL VON STANDARDSTECKSCHLÜSSEN AUCH ALLE KUNDENSPEZIFISCHEN LÖSUNGEN. DIE HOHE FERTIGUNGSTIEFE UND DIE KONTROLLE ÜBER SÄMTLICHE ARBEITSSCHRITTE (ANGEGANGEN VON DER MATERIALAUSWAHL, ÜBER DIE CNC-BEARBEITUNG BIS ZUR WÄRMEBEHANDLUNG MIT ANSCHLIESSENDER OBERFLÄCHENVEREDELUNG) ERMÖGLICKT EINE STRENGE QUALITÄTSSECHEIT, SCHNELLERE FERTIGUNGSPROZESSE UND KÜRZERE WEGE.

SO PROFITIEREN UNSERE KUNDEN VON EINER AUSSERGEWÖHNLICH HOHEN LIEFERFÄHIGKEIT MIT KURZEN WARTZEITEN.

## FLANSCHSPREIZER

OB MECHANISCH ODER HYDRAULISCH – UNSERE KRAFTVOLLEN FLANSCHSPREIZER ENTLASTEN SIE BEI WARTUNGSAKTEN, ZUM BEISPIEL BEIM ENTFERNEN VON FLANSCHDICHTUNGEN. BEIDE AUSFÜHRUNGEN SIND LEICHT TRANSPORTIERBAR, ERGONOMISCH KONSTRUIERT UND SICHER IN DER ANWENDUNG.



- LIEFERUMFANG ACHS14T:
- HYDRAULISCHER FLANSCHSPREIZER
  - SICHERHEITSBLOCK
  - 2 X STUFENBLOCK
  - 2 X SCHRAUBEN FÜR STUFENBLOCK
  - INBUSSCHLÜSSEL
  - BEDIENUNGSANLEITUNG
  - ROBUSTER TRANSPORTKOFFER

## MUTTERNSPRENGER

Die KOMBINATION DER SCHARFENSCHNEIDSPITZE UND DEM GEGENÜBERLIEGENDEN KONVEXEN REAKTIONSPUNKT FÖRDET EIN EFFIZIENTERES SPALTEN DURCH SPREIZEN DER MUTTER BEIM TRENNEN. SIE ÖFFNEN DIE MUTTER AUF DEM BOLZEN STATT SIE ZU QUETSCHEN. DIES ERLEICHTET DAS WEITERDREHEN DER MUTTER FÜR DEN ZWEITEN TRENNVORGANG. UND DIE ABDECKUNG ÜBER DER SCHNELL UND EINFACH ZU WECHSELNDEN SCHNEIDE MACHT DAS ARbeiten SICHERER, DA SIE EIN WEGSPRINGEN EVENTUELLER BRUCHSTÜCKE VERHINDERT.



ZUM BETRIEB BENÖTIGEN SIE EINE HYDRAULISCHE 700-BAR-PUMPE (TYP ACMP, BEST.-NR. 8434 2058 04), SOWIE EINEN PASSENDEN HYDRAULISCHSCHLAUCH (8434 2058 07).



# PUMPEN

ENTWICKELT UND GETESTET FÜR DEN HARTEN EINSATZ VON VERSCHRAUBUNGSANFORDERUNGEN IN WIND, ÖL UND GAS, SOWIE BAU- UND WARTUNGSPROJEKTEN.  
EINE ZUVERLÄSSIGE WAHL FÜR DEN DAUERBETRIEB!



**SP700**

DIE SP700 PUMPE IST IDEAL FÜR ALLE EINSÄTZE MIT HYDRAULIKSCHRAUBERN, DIE HOHE PRODUKTIVITÄT UND BEDIENERKOMFORT ERFORDEM.



DER AUTOZYKLUS-MODUS IST IN DER LAGE, MANUELLE REAKTIONSZEITVERLUSTE BEI JEDEM ZYKLUS MIT EINEM BELIEBIGEN HYDRAULIKSCHRAUBER ZU BESEITIGEN.



ALLE OPERATIONEN KÖNNEN MIT DER FERNBEDIENUNG DURCHGEFÜHRT WERDEN. SICHERHEITSALARME FÜR NIEDRIGEN ÖLSTAND, HOHE TEMPERATUREN UND FEHLERHAFTE STROMVERSORGUNG SORGEN FÜR ERHÖHTE SICHERHEIT.



SPART ENERGIE BEI JEDEM ZYKLUS IM BETRIEB VON HYDRAULIKSCHRAUBERN. DIES GEHT NORMALERWEISE DURCH DIE MANUELLE BEDIENUNG VERLOREN.

- ① LEITUNGSSCHUTZSCHALTER
- ② EIN-AUS-SCHALTER AN DER PUMPE FÜR DIE SICHERHEIT
- ③ LCD-DISPLAY
- ④ KLASSE 1-MANOMETER MIT GROSSEN SKALA FÜR EINFACHES ABLESEN
- ⑤ ZAHNRADPUMPE UND DRUCKÜBERSETZER ZUR ENERGIEEINSPARUNG
- ⑥ AUTOMATISCHER/MANUELLER MODUS

- ⑦ NOT-AUS-SCHALTER
- ⑧ STOPP UND DRUCKABLUSS
- ⑨ START UND DRUCKAUFBAU
- ⑩ TRAGEGRIFF



**SP1500**

DIE HYDRAULIKPUMPE SP1500 IST EINE INTELLIGENTE WAHL FÜR SPANNZYLINDER MIT EINEM PERFEKten GLEICHGEWICHT ZWISCHEN GESCHWINDIGKEIT UND HALTBARKEIT - SELBST UNTER EXTREMEN WETTERBEDINGUNGEN.



GEEIGNET FÜR DAS ARbeiten  
UNTER EXTREM HEISSEN UND KALTEN  
WETTERBEDINGUNGEN. DIE  
VERWENDUNG DES EMPFOHLENEN  
ÖLS – ENTSPRECHEND DEN  
UMGEGUNGSTEMPERATUREN –  
ERMÖGLICHT EINE UNTERBROCHENE  
BETRIEBSZEIT FÜR DIE BEDIENER UND  
BESCHLEUNIGT ZUSÄTZLICH DEN EINSATZ.



Eine Kombination aus High-Flow-Zahnradpumpe und High-Flow-Übersetzer liefert eine gleichmäßige Geschwindigkeit über den gesamten Druckbereich und beschleunigt den Einsatz.

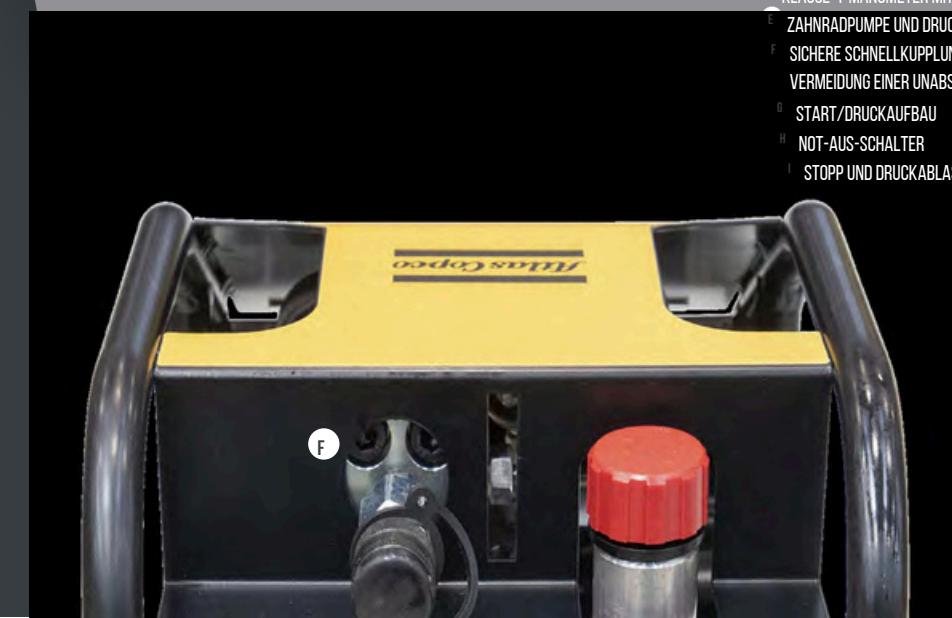


Fernbedienungsbetrieb für Druckaufbau und Druckablass ermöglicht es dem Bediener, sich von Bereichen mit hohem Druck fernzuhalten.



Der Hochleistungsübersetzer sorgt für einen reibungslosen und effizienten Betrieb. Hiermit wird zudem ein minimaler Verschleiß an allen Komponenten erreicht.

- ① LEITUNGSSCHUTZSCHALTER
- ② EIN-AUS-SCHALTER AN DER PUMPE
- ③ LCD-DISPLAY
- ④ KLASSE 1-MANOMETER MIT GROSSEN SKALA FÜR EINFACHES ABLESEN
- ⑤ ZAHNRADPUMPE UND DRUCKÜBERSETZER ZUR ENERGIEEINSPARUNG
- ⑥ SICHERE SCHNELLKUPPLUNGEN MIT SICHERUNGSRING ZUR VERMEIDUNG EINER UNABSICHTLICHEN TRENNUNG
- ⑦ START/DRUCKAUFBAU
- ⑧ NOT-AUS-SCHALTER
- ⑨ STOPP UND DRUCKABLASS





## SRB HA AKKU-HOCHMOMENTSCHRAUBER

MODELL	DREHMOMENT-BEREICH	DREHZAH	GEWICHT	VIERKANT-ABTRIEB	GETRIEBE-DURCHMESSER	LÄNGE	BESTELL-NR. WERKZEUG	BESTELL-NR. SET MIT KOFFER
	NM	MIN-1	KG*	ZOLL	MM	MM		
ETP SRB81-1300-20-HA	390-1300	23	4,7	3/4"	63	384	8433 2506 11 8433	8433 2506 91 8433
ETP SRB81-1300-20-HA-D	390-1300	23	4,7	3/4"	63	384	2506 01 8433 2507	2506 81 8433 2507
ETP SRB81-2400-25-HA	720-2400	11	6	1"	67	431	11 8433 2507 01	91 8433 2507 81
ETP SRB81-2400-25-HA-D	720-2400	11	6	1"	67	431	8433 2500 11 8433	8433 2500 91 8433
ETP SRB81-3400-25-HA	1020-3400	7	7,7	1"	82	444	2500 01 8433 2508	2500 81 8433 2508
ETP SRB81-3400-25-HA-D	1020-3400	7	7,7	1"	82	444	11 8433 2508 01	91 8433 2508 81
ETP SRB81-4000-25-HA	1200-4000	5	7,7	1"	82	444	8433 2509 11 8433	8433 2509 91 8433
ETP SRB81-4000-25-HA-D	1200-4000	5	7,7	1"	82	444	2509 01 8433 2510	2509 81 8433 2510
ETP SRB81-4500-38-HA	1350-4500	3,6	7,9	1,5"	82	458	11 8433 2510 01	91 8433 2510 81
ETP SRB81-4500-38-HA-D	1350-4500	3,6	7,9	1,5"	82	458		
ETP SRB81-6500-38-HA	1950-6500	2,6	12	1,5"	102	493		
ETP SRB81-6500-38-HA-D	1950-6500	2,6	12	1,5"	102	493		

HA-D = DIGITAL-VERSION

HA = SMART/CONNECTED-VERSION

DAS SET ENTHÄLT WERKZEUG, KOFFER, LADEGERÄT, 2 AKKUS UND GEGENHALTER IN S-FORM

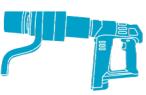
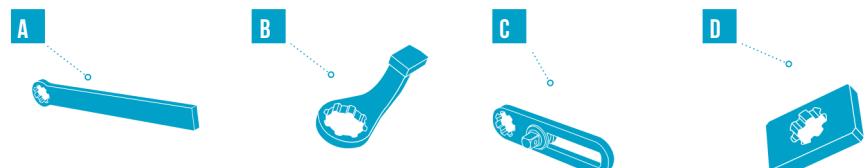
\*NUR DAS WERKZEUG

## SRB HA AKKUS UND ZUBEHÖR

AKKU/LADEGERÄT	BESTELL-NR.
LITHIUM-IONEN-AKKU 36 V, 2,6 AH	4211 6030 86
MULTICHARGER 18-36 V	4211 6093 84
SCHUTZABDECKUNG 36 V	4211 6090 36
WERKZEUGSCHÜTZLÜILLE (IM LIEFERUMFANG DES WERKZEUGS ENTHALTEN)	4216 4271 02

DEEP SOCKET (TIEFSTECKNUSS) GEGENHALTER (AUCH MIT TENSOR ST REVO HA VERWENDBAR)	BESTELL-NR.
DEEP SOCKET S-BAR 1300 C-C 150	4210 4480 70
DEEP SOCKET S-BAR 2400 C-C 156	4210 4480 74
DEEP SOCKET S-BAR 2400 C-C 200	4210 4481 74
DEEP SOCKET S-BAR 4500 C-C 150	4210 4480 75
DEEP SOCKET S-BAR 4500 C-C 225	4210 4480 76

ZUBEHÖR	BESTELL-NR.			
WERKZEUGMODEL	A. GEGENHALTER GERADE	B. GEGENHALTER S-FORM	C. GEGENHALTER VERSTELLBAR	D. AUFNAHMEPLATTE, RECHTECKIG
SRB HA 1300	4210 4757 90	4210 4480 90	4210 4752 90	4210 4758 90
SRB HA 2400	4210 4757 93	4210 4480 94	4210 4752 93	4210 4758 93
SRB HA 3400/4000	4210 4757 85	4210 4480 85	4210 4752 85	4210 4758 85



## TENSOR ST REVO HA KABELGBUNDENER HOCHMOMENTSCHRAUBER

TENSOR-MODELL	VIERKANTABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH	DREHZAH	GEWICHT	LÄNGE	BESTELL-NR.
	ZOLL	NM	MIN-1	KG	MM	
ETP ST101-1300-20-F-HA ETP ST101-	3/4"	390-1300	65	6,4	348	8433 2313 03
2400-25-F-HA ETP ST101-3400-25-F-HA	1"	720-2400	31	7,5	400	8433 2326 03
ETP ST101-4000-25-F-HA-2 ETP ST101-	1"	1020-3400	23	9,1	412	8433 2334 03
5500-38-F-HA ETP ST101-6500-38-F-HA	1"	1200-4000	20	9,1	412	8433 2340 03
ETP ST101-8000-38-F-HA	1,5"	1650-5500	17	13,2	452	8433 2325 03
	1,5"	1950-6500	12	13,2	452	8433 2327 03
	1,5"	2400-8000	10	13,2	452	8433 2328 03

## TENSOR ST REVO ZUBEHÖR

ZUBEHÖR	BESTELL-NR.			
	A. GEGENHALTER GERADE	B. GEGENHALTER S-FORM	C. GEGENHALTER VERSTELLBAR	D. AUFNAHMEPLATTE, RECHTECKIG
REVO 1300	4210 4757 90	4210 4480 90	4210 4752 90	4210 4758 90
REVO 2400	4210 4757 93	4210 4480 94	4210 4752 93	4210 4758 93
REVO 3400/4000	4210 4757 85	4210 4480 85	4210 4752 85	4210 4758 85
REVO 5500/6500/8000	4210 4757 92	4210 4480 92	4210 4752 92	4210 4758 92

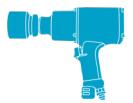


MODELL	LÄNGE	GEWICHT	BESTELL-NR.
	MM	KG*	
POWER FOCUS XC INKL. LIZENZ	440	11,2	8436 1800 50



## RTP-SCHRAUBER KIT

MODELL	SCHRAUBEN-GRÖSSE	VIERKANT-ANTRIEB	MIN. DREHMOMENT BEI 1,5 BAR	MAX. DREHMOMENT BEI 6,3 BAR	LEERLAUF-DREHZAH	GEWICHT GEWICHT*	LÄNGE	MITTEN-ABSTAND	LUFT-VERBRAUCH IM LEERLAUF		BESTELL-NR.	
	MM	ZOLL	NM	NM	MIN-1	KG			L/S	CFM		
RTP1300-HR20	20-27	3/4"	320	1300	20	3,7	248	32	23	48,7	13	3/8 8431 1013 10
RTP2600-HR25	20-36	1"	700	2600	10	5	300	34	23	48,7	13	3/8 8431 1026 10
RTP4100C-HR25	30-45</											



## LMS SCHLAGSCHRAUBER MIT PISTOLENGRIFF

MODELL	SCHRAUBEN-ABTRIEBS-VIERKANT		DREH-MOMENT-BEREICH	MAX. DREHMOMENT	LEERLAUF-DREHZAHL	GEWICHT A	LÄNGE OHNE ABTRIEB	VER-BRAUCH	SCHLAUCH-Ø	LUFT-EINLASS-GEWINDE	STECKSCHLÜSSEL-HALTERUNG	BESTELL-NR.		
	ZOLL	MM		NM	NM	MIN-1	KG	MM	L/S	MM	ZOLL	STIFT	RING	PIN & O-RING
LMS18 HR13 LMS18	M10	1/2"	10-110	150	8100	1,45	144	8,5	10	1/4"	-	-	-	8434 1180 00 8434
HR10 LMS18 HR13/F	M10	3/8"	10-90	120	8100	1,45	148	6,5	10	1/4"	-	-	-	1180 01 8434 1180
LMS18 HR10/F LMS28	M10	1/2"	10-110	150	8100	1,45	144	8,5	10	1/4"	-	-	-	02 8434 1180 03
HR13 LMS28 HR13/F	M10	3/8"	10-90	120	8100	1,45	148	6,5	10	1/4"	-	-	-	8434 1280 00 8434
LMS38 HR13 LMS38	M12	1/2"	30-210	390	9500	1,85	146	8,5	10	3/8"	-	-	-	1280 01 8434 1380
HR13/F LMS48 HR20	M12	1/2"	30-210	390	9500	1,85	146	8,5	10	3/8"	-	-	-	00 8434 1380 01
LMS58 HR25 LMS58	M14-16	1/2"	40-375	850	8000	2,6	167	10	10	3/8"	-	-	-	8434 1480 00 8434
HR20 LMS58 HR25	M14-16	1/2"	40-375	850	8000	2,6	167	10	10	3/8"	-	-	-	1580 00 8434 1580
	M16-18	3/4"	100-550	1375	6500	3,3	173	12	12,5	3/8"	-	-	-	018434 1680 01
	M20-22	1"	300-800	1900	5500	4,8	210	14,5	12,5	3/8"	-	-	-	
	M18-20	3/4"	300-800	1900	5500	4,8	210	14,5	12,5	3/8"	-	-	-	
	M22-30	1"	600-1800	4450	5000	9,8	252	28	16	1/2"	-	-	-	

\* INNENSECHSKANT-SCHNELLWECHSELFUTTER.



MEHR ÜBER  
SCHLAGSCHRAUBER MIT PISTOLENGRIFF



## LMS SCHLAGSCHRAUBER IN GERADER AUSFÜHRUNG

MODELL	SCHRAUBEN-GRÖSSE	ABTRIEBS-VIERKANT	DREH-MOMENT-BEREICH	MAX. DREHMOMENT	LEERLAUF-DREHZAHL	GEWICHT A	LÄNGE OHNE ABTRIEB	LUFT-VERBRAUCH	SCHLAUCH-Ø	LUFT-EINLASS-GEWINDE	STECKSCHLÜSSEL-HALTERUNG	BESTELL-NR.		
	MM	ZOLL	NM	NM	MIN-1	KG	MM	L/S	MM	ZOLL	STIFT	RING	PIN & O-RING	
LMS08 SR42 LMS08	M22-30	1/4"A	7-35	60	12500	0,85	185	5,5	6,3	1/4"	-	-	-	8434 1081 06 8434
SR10 LMS68 GIR25	M22-30	3/8"	7-45	65	12500	0,85	184	5,5	6,3	1/4"	-	-	-	1081 11 8434 1680
LMS88 GIR38	M22-30	1"	600-1800	4450	5000	9,6	339	28	16	1/2"	-	-	-	00 8434 1880 00
	M30-42	1,5"	1000-5500	10000	3800	15,0	381	33	16	1/2"	-	-	-	

<sup>a</sup> INNENSECHSKANT-SCHNELLWECHSELFUTTER.

GIR = INNENLIEGENDER STARTER.



MEHR ÜBER  
SCHLAGSCHRAUBER IN GERADER AUSFÜHRUNG



## ACTW DREHMOMENTSCHLÜSSEL

MODELL	VIERKANT	DREHMOMENT	GENAUIGKEIT*	LÄNGE	GEWICHT	BESTELL-NR.
	ZOLL	NM				
ACTW05	1/4"	5-25	± 4 % *	248	0,4	8434 0300 01 8434
ACTW20	3/8"	20-100	4 % ± 4	408	1,2	0300 02 8434 0300
ACTW40	1/2"	40-200	% ± 4 %	519	1,6	03 8434 0300 04
ACTW150	3/4"	150-750	± 4 %	1124	5,7	8434 0300 05
ACTW200	1"	200-1000		1224	6,5	

\*EN ISO 6789:2017



MEHR ÜBER  
DREHMOMENTSCHLÜSSEL



## TF / TFX HYDRAULIKSCHRAUBER

MODELL	VIERKANT	DREHMOMENT-BEREICH	GEWICHT	BESTELL-NR.	
	ZOLL	NM	KG	KOAXIAL	TWIN SWIVEL (DOPPELEITUNG)
TF01	3/4"	283-1885	2,77 / 2,92	8434 2406 05	8434 2410 15
TF03	1"	283-1885	5,47 / 5,64	8434 2409 93	8434 2409 94
TF05	1,5"	1137-7579	9,21 / 9,38	8434 2411 16	8434 2411 17
TF08	1,5"	1627-10847	12,35 / 12,52	8434 2411 49	8434 2411 50
TF10	1,5"	2343-15619	15,87 / 16,04	8434 2415 24	8434 2415 25

MODELL	SCHRAUBEINSATZ-SCHLÜSSELWEITE	DREHMOMENT-BEREICH	GEWICHT	BESTELL-NR.	
	MM	NM	KG	KOAXIAL	TWIN SWIVEL (DOPPELEITUNG)
TFX02	15-65	348-2318	1,12 / 1,31	8434 2406 68 8434	8434 2419 75
TFX04	15-80	784-5227	1,96 / 2,14	2411 47 8434 2417	8434 2419 75
TFX08	30-100	1658-11051	3,29 / 3,46	87 8434 2424 02	8434 2420 70
TFX14	32-120	2725-18168	5,1 / 5,27	8434 2427 13 8434	8434 2424 05
TFX18	55-135	3879-25861	6,92 / 7,08	2427 33	8434 2427 32
TFX30	66-155	6366 - 43108	11,13 / 11,3		8434 2427 34



## RT HYDRAULIKSCHRAUBER

MODELL	VIERKANT	DREHMOMENT-BEREICH	GEWICHT	BESTELL-NR.
	ZOLL	NM	KG	
RT-0,5	1/2"	7		



## HYDRAULISCHE VORSPANNTECHNIK



MEHR  
ÜBER  
SPANNZYLINDER

## MUTTERNSPRENGER

MODELL	GEWICHT	FÜR SCHLÜSSELWEITEN	BESTELL-NR.
	KG	MM	
ACNS12	4	17,5 - 30,0	8434 2058 00 8434
ACNS15	4,5	23,0 - 36,5	2058 01 8434 2058
ACNS20	7	32,0 - 51,0	02 8434 2058 03
ACNS36	11	50,8 - 65,0	8434 2058 11
ACNS50	24,5	65 - 75,0	



MEHR  
ÜBER  
MUTTERNSPRENGER

## FLANSCHSPREIZER

MODELL	BESCHREIBUNG	BESTELL-NR.
ACMS08T*	MANUELLER FLANSCHSPREIZER MIT DREHMOMENTSCHLÜSSEL	8434 2058 05
ACHS14T*	HYDRAULISCHER FLANSCHSPREIZER	8434 2058 06

## FLANSCHSPREIZER ZUBEHÖR

MODELL	BESCHREIBUNG	BESTELL-NR.
ACMP700	MANUELLE HYDRAULIKPUMPE	8434 2058 04
SCHLAUCHSET	EINZELSCHLAUCH INKL. KUPPLUNGEN, 700 BAR, 4 METER	8434 2058 07
VERTEILERBLOCK	3-WEGE-VERTEILER	8434 2283 19



MEHR  
ÜBER  
FLANSCHSPREIZER

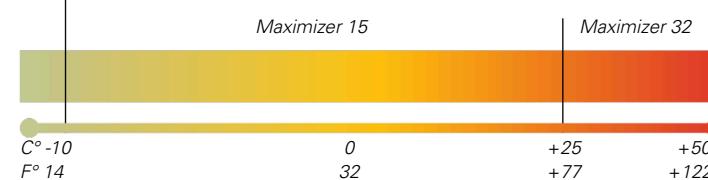
\*LIEFERUMFANG:  
 1 X FLANSCHSPREIZER  
 1 X INBUSCHLÜSSEL  
 1 X SICHERHEITSBLOCK  
 2 X STUFENBLOCK  
 2 X SCHRAUBEN FÜR STUFENBLOCK  
 1 X BEDIENUNGSANLEITUNG  
 1 X ROBUSTER TRANSPORTKOFFER



## PUMPEN

### SP700 HYDRAULIKSCHRAUBER-PUMPE

Ölempfehlungen SP700



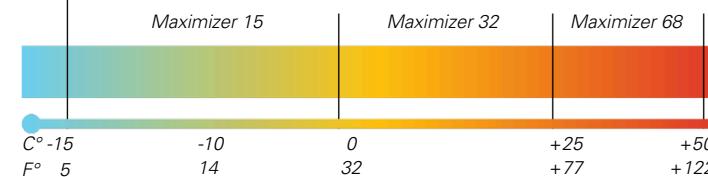
MODELL	STROMZUFUHR			ÖLFLUSS 120 BAR	ÖLFLUSS MAX. DRUCK	NUTZBARES ÖL KAPAZITÄT	MAX DRUCK BAR	GEWICHT MIT ÖL KG	HÖHE MM	BREITE MM	LÄNGE MM	BESTELL-NR.
	SPANNUNG	FREQUENZ	STROM	L/M	L/M	L						
SP-700-230 SP-	230 V	50 Hz	10 A	6,89	1,10	1,7	700	37,5	370	278	680	8434 2040 47 8434
700-115	115 V	60 Hz	20 A	6,33	0,64	1,7	700	37,5	370	278	680	2040 48
SP-700-230	230 V	60 Hz	10 A	6,89	0,86	1,7	700	37,5	370	278	680	8434 2040 52



MEHR  
ÜBER  
HYDRAULIKSCHRAUBER-PUMPEN

### SP1500 SPANNZYLINDER-PUMPE

Ölempfehlungen SP1500



MODELL	STROMZUFUHR			ÖLFLUSS <150 BAR	ÖLFLUSS @150 BIS 1500 BAR	NUTZBARES ÖL KAPAZITÄT	MAX DRUCK BAR	GEWICHT MIT ÖL KG	HÖHE MM	BREITE MM	LÄNGE MM	BESTELL-NR.
	SPANNUNG	FREQUENZ	STROM	L/M	L/M	L						
SP1500-230	230 V	50 Hz	10 A	4,54	0,45	1,7	1500	40	410	275	590	8434 2203 68 8434
SP1500-230-60	230 V	60 Hz	10 A	4,09	0,45	1,7	1500	40	410	275	590	2203 67 8434 2203
SP1500-110	110 V	60 Hz	18 A	2,73	0,45	1,7	1500	40	410	275	590	66



MEHR  
ÜBER  
SPANNZYLINDER-PUMPEN



HIER KÖNNEN SIE  
IHR INDIVIDUELLES ANGEBOT ANFRAGEN

## UND SO KÖNNEN WIR IHNEN HELFEN

GERNMÖCHTEN WIR IHR STRATEGISCHER PARTNER SEIN: VON DER VORBEUGENDEN WARTUNG ÜBER DIE INSTANDHALTUNG DER GESAMTEN FERTIGUNGSTECHNIK BIS HIN ZU PROZESSOPTIMIERUNGEN, TRAININGS ODER KALIBRIERUNGEN ARBEITEN WIR MIT UNSEREN KUNDEN ZUSAMMEN. WELTWEIT SIND ALLEIN IN UNSEREM GESCHÄFTSBEREICH INDUSTRIETECHNIK ÜBER 2.200 SERVICETECHNIKER RUND UM DIE UHR IM EINSATZ.

WARTUNG, REPARATUR,  
INSTANDHALTUNG



WIR REPARIEREN ALLE DRUCKLUFT-, ELEKTRO- UND HYDRAULIKWERKZEUGE IN UNSEREN ZENTRALEN WERKSTÄTTEN ODER GLEICH BEI UNSEREN KUNDEN VOR ORT. WIR HALTEN IHRE WERKZEUGE ALLER ART VORBEUGEND IN STAND SOWIE – WENN GEWÜNSCHT – IHRE GESAMTE FERTIGUNGSTECHNIK. WIR MESSEN AUCH IHRE SCHRAUBWERKZEUGE GEGEN ODER BIETEN IHNEN EQUIPMENT AN, UM DIESSE AUFGABEN SELBST ZU ÜBERNEHMEN.

KALIBRIERUNGEN  
ALLER MESSMITTEL



ATLAS COPCO IST IHR KOMPETENTER UND ERFAHRENER SPEZIALIST RUND UM DAS THEMA PRÜFEN UND KALIBRIEREN. UNSERE KERNKOMPETENZ LIEGT BEI DEN MESSGRÖSSEN DREHMOMENT, DREHWINKEL UND KRAFT. ZU UNSEREM LEISTUNGSSPEKTRUM ZÄHLT UNTER ANDEREM DIE KALIBRIERUNG VON HYDRAULIKSCHRAUBERN IN EINEM MESSBEREICH BIS 71.000 NEWTONMETER. MIT UNSEREN, DURCH DIE DEUTSCHE AKKREDITIERUNGSSTELLE, AKKREDITIERTEN KALIBRIERLABORATORIEN IN ESSEN UND DINGOLFING GARANTIEREN WIR IHNEN STETS HÖCHSTE QUALITÄT UND PRÄZISION.

INDIVIDUELLE WEITER-  
BILDUNG FÜR IHRE  
MITARbeiter



WIR SCHULEN MITARBEITER IM RICHTIGEN UMGANG MIT WERKZEUGEN, ZU TECHNISCH-PHYSIKALISCHEN GRUNDLAGEN, ZUR ERGONOMISCHEN ARBEITSPLATZGESTALTUNG ODER IN AKTUELLEN NORMEN UND RICHTLINIEN. SO SICHERN SIE IHRE PROZESSE AB, WERDEN PRODUKTIVER UND EFFIZIENTER. BESONDERS GEFRAGT SIND UNSERE SEMINARE UND WORKSHOPS RUND UM DIE SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK. FRAGEN SIE UNS BEI INDIVIDUELLEN WÜNSCHEN GERNE AN: WIR ENTWICKELN AUCH TRAININGS, DIE SPEZIELL AUF IHRE ANFORDERUNGEN ZUGESCHNITTEN SIND.

## FÜR ALLE FÄLLE ODER EINFACH GUT ZU WISSEN!

### MIETEXPRESS 24/7

IMMER EINE SICHERE LÖSUNG



#### TF-HYDRAULIKSCHRAUBER MIT ABTRIEBSVIERKANT

- 5 MODELLE IN 3 VIERKANT-GRÖSSEN
- DREHMOMENTE VON 283 BIS 15.619 NM
- STECKSCHLÜSSEL IN ALLEN GRÖSSEN



#### TFX-KASSETTENSCHRAUBER

- 6 MODELLE MIT GRÖSSEM ANGEBOT AN SECHSKANTGRÖSSEN
- DREHMOMENTE VON 348 BIS 43.108 NM



#### ELEKTRISCHE UND DRUCKLUFTBETRIEBENE HYDRAULIKPUMPEN

VERFÜGBAR FÜR 115V ODER 230V IN 3 LEISTUNGSGRÖSSEN ABGESTIMMT AUF IHREN BEDARF.



#### CTST – HYDRAULISCHE VORSPANNZYLINDER

PASSEND FÜR DIE FLANSCH-NORMEN ANSI B 16.5, ANSI B16.47 SERIE 1, MSS-SP44, API-6A, API-17 D UND DIN. ARBEITSDRUCK BIS 21.750 PSI/1500 BAR.



TESTEN SIE UNSERE AKTION  
MIETEXPRESS 24/7 UND  
ÜBERZEUGEN SIE SICH VON  
DER LEISTUNG UNSERER  
HOCHMOMENTSCHRAUB-  
UND VORSPANNTECHNIK.  
FÜR IHRE PRODUKTIVITÄT.

## BIS 70.000 NM UND MIT MEHR ALS 4000 KN



**VOR-ORT-KALIBRIERUNG BIS 71.000 NM:** WIR SIND FÜR KALIBRIERUNGEN VON HYDRAULIKSCHRAUBERN NACH AKKREDITIERTEN MESSVERFAHREN DURCH DIE DEUTSCHE AKKREDITIERUNGSSTELLE (DAKS) ZUGELASSEN. WIR KÖNNEN IHNEN AUCH VOR-ORT-KALIBRIERUNGEN FÜR BIS ZU 71.000 NM ANBieten. SOMIT ERHALTEN SIE VON UNS ALLE LEISTUNGEN FÜR VERSCHRAUBUNGEN AUS EINER HAND.



EINZIGARTIG SPEZIALISIERT  
ALS KOMPLETTANBIETER UNTERSTÜZEN WIR SIE MIT EINER  
BEISPIELHAFTEN PRODUKTAUSWAHL AN HYDRAULISCHEN, PNEU-  
MATISCHEN UND ELEKTRISCHEN SCHRAUBWERKZEUGEN, SOWIE  
HYDRAULISCHEN VORSPANNZYLDERN UND PRAXIS OPTIMIERTEM  
ZUBEHÖR. MIT UNSERER HOCHMOMENTSCHRAUBTECHNIK LÖSEN SIE IN  
DER MONTAGE JEDO ANFORDERUNG MIT HÖHEN DREH MOMENTEN BIS  
70.000 NM UND MIT VORSPANNKRÄFTEN BIS 4000 KN. AUF ANFRAGE  
REALISIEREN WIR AUCH KUNDENINDIVIDUELLE, MASSGESCHNEIDerte  
LÖSUNGEN FÜR SIE. DARAUF HABEN WIR UNS SPEZIALISIERT.  
FÜR IHRE PRODUKTIVITÄT.

# Torque & Bolting for Professionals

offizieller Atlas Copco Partner



[info@emava.de](mailto:info@emava.de)

[www.emava.de](http://www.emava.de)

EMAVA Schraubtechnik

Dirk Freimann

Gansäckerstrasse 6-1

75233 Tiefenbronn

Mobil: +49 171 7440344

Festnetz: +49 7234 9489410

