



KRAFTMOMENTE

HOCHMOMENTSCHRAUBLÖSUNGEN UND
HYDRAULISCHE VORSPANNTÉCHNIK

SRB HA

AKKU-HOCHMOMENTSCHRAUBER

VERBESSERN SIE IHRE ARBEITSABLÄUFE
BEI KRITISCHEN ANWENDUNGEN

DREHMOMENTBEREICH

- SECHS MODELLE:
1300/2400/3400/4000/4500 UND 6500 NM

IP41 SCHUTZART

- SCHUTZ GEGEN SENKRECHT
FALLENDEN TROPFWASSER

STEUERUNG & FEEDBACK

- DISPLAY MIT 3 TASTEN
- PARAMETERSATZ-AUSWAHL /
DREHMOMENT DIREKT SETZEN UND
VERSCHRAUBEN
- EINFACHE SCHNITTSTELLE FÜR DEN
BEDIENER

FUNKTIONSTASTE

- ANPASSBARE TASTE/
UMKEHRUNG DER
DREHRICHTUNG

DUAL TRIGGER

- BEIDE AUSLÖSERMÜSSEN
GEDRÜCKT WERDEN
- MINIMIERTES
VERLETZUNGSRISIKO

ERGONOMIE

- GUT AUSBALANCIERT
- D-GRIFF FÜR ROBUSTHEIT
UND SICHERHEIT

MULTIFUNKTIONS-LED

- WEISSE SPOTLIGHT FÜR DUNKLE BEREICHE
- I.O. / N.I.O. - RÜCKMELDUNG AN BEDIENER

VERBINDET DIREKT MIT JEDEM MOBILEN GERÄT

- KEINE APP NOTWENDIG
- KEINE ZUSÄTZLICHE SOFTWARE
NOTWENDIG
- KEIN WIFI-NETZWERK ERFORDERLICH
(ACCESS POINT IM WERKZEUG)

BATTERIE, ANTRIEB & LEISTUNG

- INTELLIGENTE 36-V-BATTERIE
- MOTOR MIT HOHER LEISTUNG
- EINGEBAUTER DREHMOMENTAUFNEHMER UND
WINKELSENSOR



DIE AKKUWERKZEUGE VON ATLAS COPCO
SIND IN DREI FUNKTIONSSTUFEN ERHÄLTICH,
UM IHREN SPEZIFISCHEN ANFORDERUNGEN
GERECHT ZU WERDEN:



3	3	3
3	3	3
3	3	3
3	3	3
3	3	3
3	3	3
	3	3
	3	3
	3	3
	3	3
	3	3
		3
		3
		3
		3

SMART CONNECTED BOLTING,
DIE SMART FACTORY IM FELD.

ATLAS COPCO IST SEIT JAHRZEHNEN EIN BEVORZUGTER LIEFERANT
FÜR DIE GLOBALE FERTIGUNGSINDUSTRIE. WIR WAREN EINES DER
ERSTEN UNTERNEHMEN, DAS VOR MEHR ALS 30 JAHREN INTELLIGENTE
ELEKTROWERKZEUGE ENTWICKELT UND IN DEN FABRIKEN EINGEFÜHRT
HAT. MIT UNSEREM NEUEN SORTIMENT AN AKKUSCHRAUBERN MIT
HOHEM DREHMOMENT SETZEN WIR UNSER WISSEN UND UNSERE
ERFAHRUNG EIN, UM DIE SMART FACTORY MIT IHNEN INS FELD ZU
TRAGEN.

DIE NEUEN AKKU-HOCHMOMENTSCHRAUBER VON ATLAS COPCO
SIND MIT EINEM DREHMOMENTAUFNEHMER FÜR MAXIMALE
ZUVERLÄSSIGKEIT AUSGESTATTET. ALLE WERKZEUGE VERFÜGEN ÜBER
EINEN LEISTUNGSSTARKEN MOTOR UND EIN NEUES DUAL-TRIGGER-
DESIGN, WELCHES DIE VERLETZUNGSGEFAHR MINIMIERT.
UNSER ZIEL: WIR MÖCHTEN IHRE BETRIEBSPROZESSE SCHNELLER,
SICHERER UND INTELLIGENTER GESTALTEN.



TENSOR ST REVO HA KABELGEBUNDENER HOCHMOMENTSCHRAUBER

KLEINER, LEICHTER UND SCHNELLER

HERKÖMLICHE DRUCKLUFT- ODER HYDRAULIKWERKZEUGE HABEN IN BEZUG AUF LÄRM, VIBRATIONEN UND PRODUKTIVITÄT MIT PROBLEMEN ZU KÄMPFEN. BEI DEN MEISTEN DIESER MONTAGWERKZEUGE HAT DER BEDIENER ZUDEM KEINE RÜCKMELDUNG ÜBER DAS SCHRAUBERGEBNIS. DAS MACHT (UNNÖTIGE) INVESTITIONEN IN ZUSÄTZLICHE WERKZEUGE UND NACHARBEIT ERFORDERLICH.

BESSERE ZUGÄNGLICHKEIT

DER TENSOR ST REVO HA (KURZ: REVO HA) WURDE MIT DEM ZIEL DER VERBESSERTEN MONTAGE UND NACHARBEIT IN BEENGTE Bauräumen KONSTRUIERT. ER VERFÜGT ÜBER EIN SCHLANKES GETRIEBE, SOWIE LEICHTE UND KOMPAKTE GEGENHALTER. AUSSERDEM IST DER REVO HA MIT EINER „SOCKET RELEASE“-FUNKTION AUSGESTATTET, UM DEN STECKSCHLÜSSEL UND DEN GEGENHALTER NACH DEM SCHRAUBVORGANG EINFACH VON DER SCHRAUBSTELLE LÖSEN ZU KÖNNEN.

HÖHERE PROZESSQUALITÄT

DER REVO HA IST EIN HOCHMOMENTSCHRAUBER MIT INTEGRIERTEN MESSWERTGEBERN FÜR DREHMOMENT UND DREHWINKEL. DANK VOLLER RÜCKVERFOLGBARKEIT DER VERSCHRAUBUNGSERGEBNISSE SOWIE DER DREHWINKELSTEUERUNG UND -ÜBERWACHUNG GEWÄHRLEISTET DAS DREHMOMENTSTARKE TENSOR-SYSTEM PERFEKTE MONTAGEPROZESSE UND HÖCHSTE QUALITÄT DER SCHRAUBVERBINDUNGEN.



SCHNELLERE SCHRAUBVORGÄNGE

UNSERE HOCHMOMENT-WERKZEUGE KÖNNEN NICHT NUR SICHERER, SONDERN AUCH SCHNELLER SCHRAUBEN. DIE EINFACHE EINSTELLBARKEIT UNTERSCHIEDLICHER DREHMOMENTE UND DIE KLAREN BEDIENERINFORMATIONEN ÜBER DAS DISPLAY VEREINFACHEN DAS ARBEITEN. DARÜBER HINAUS VERKÜRZEN FREI PROGRAMMIERBARE DREHZAHLEN IHRE MONTAGEPROZESSE WESENTLICH.

SICHERHEIT UND ERGONOMIE

DER ZWEIHAND-STARTSCHALTER ERHÖHT DIE BEDIENSICHERHEIT DES REVO HA. DIE GEWICHTSVERTEILUNG AUF ZWEI HÄNDE WIRKT



FUNKTIONEN

- A** DIE UM 360° SCHWENKBAREN GEGENHALTER BIETEN BEI DER ARBEIT IN DEN UNTERSCHIEDLICHSTEN ANWENDUNGEN MAXIMALE FLEXIBILITÄT. EINE GROSSE AUSWAHL VON LEICHTEN GEGENHALTERN STEHT ZUR VERFÜGUNG.
- B** SCHMALE GETRIEBE ERMÖGLICHEN BESTE ZUGÄNGLICHKEIT ZU DEN SCHRAUBFÄLLEN. ES GIBT 5 WERKZEUGMODELLE FÜR DREHMOMENTE VON 390 BIS 8000 NM.
- C** QUALITÄT: DER TENSOR REVO HA IST MONTAGE- UND MESSWERKZEUG IN EINEM. SO GEWÄHRLEISTET DIESER EINZIGARTIGE SCHRAUBER HOCHWERTIGE MONTAGEERGEBNISSE MIT VOLLER RÜCKFÜHRBARKEIT.
- D** ZWEIHAND-STARTER: DER REVO HA HAT DEN WERKER IM BLICK. ZWEIHÄNDIGES STARTEN BIETET HÖHERE BEDIENSICHERHEIT UND BESSERE ERGONOMIE. DIE GUTE VERTEILUNG DES WERKZEUGGEWICHTS UND DER FREI VERSTELLBARE STÜTZHANDGRIFF ERLEICHTERN DIE HANDHABUNG ZUSÄTZLICH.
- E** DER ANSTELLWINKEL DES HANDGRIFFS LÄSST SICH INDIVIDUELL EINSTELLEN.
- F** WERKER-RÜCKMELDUNG UND PARAMETERSATZ-AUSWAHL: DER REVO HA GIBT SEINEM BEDIENER DIREKTES FEEDBACK ZU DREHMOMENT UND DREHWINKEL UND EIGNET SICH DURCH DIE FREIE PARAMETERSATZ-AUSWAHL FÜR DIE VIELFÄLTIGSTEN ANWENDUNGEN.
- G** LED-LEUCHTEN INFORMIEREN DEN BEDIENER UNVERZÜGLICH.
- H** DIE STEUERUNG POWERFOCUS XC IST EIN MOBILER HOCHLEISTUNGSCONTROLLER FÜR ALLE TENSOR-TOOLS UND BIETET EINEN WIFI-ACCESS POINT.
- I** SIE KÖNNEN SICH MIT EINEM BELIEBIGEN WIFI-GERÄT, WIE IHREM HANDY, AUF DER STEUERUNG ANMELDEN, UM: SCHRAUBERGEBNISSE ZU SEHEN UND SCHRAUBSSTRATEGIEN EINZUSTELLEN.

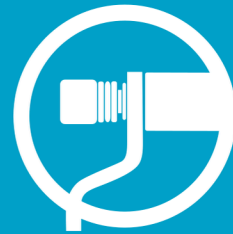
RTP PNEUMATISCHER SCHRAUBER



GERINGES GEWICHT



HOHE GENAUIGKEIT



BESTE ZUGÄNGLICHKEIT

SCHLANK UND STARK

IN WELCHER BRANCHE SIE AUCH TÄTIG SIND: SOLLTE ZU IHREN TÄTIGKEITEN DAS LÖSEN ODER ANZIEHEN VON VERSCHRAUBUNGEN MIT HOHEN DREHMOMENTEN GEHÖREN, KANN DER SCHLANKE UND LEICHTE RTP-DRUCKLUFTSCHRAUBER ZUR STEIGERUNG DER PRODUKTIVITÄT BEITRAGEN.

SCHONEND FÜR DEN WERKER

DAS GERINGE GEWICHT DES RTP-SCHRAUBERS WIRD SIE ÜBERRASCHEN, DENNOCH HAT SEIN HOCHGESCHWINDIGKEITSMOTOR DIE KRAFT, DIE SIE ZUM ANZIEHEN GROSSER SCHRAUBEN BENÖTIGEN. EIN ROBUSTER, LEICHTER GEGENHALTER NIMMT DAS REAKTIONSMOMENT AUF. GERÄUSCH- UND VIBRATIONSPEGEL SIND NIEDRIGER ALS BEI HERKÖMLICHEN SCHLAGSCHRAUBERN.

AUSGEZEICHNETE ZUGÄNGLICHKEIT UND HOHE GENAUIGKEIT

DAS SCHLANKE GETRIEBE DES RTP GEHÖRT ZU DEN KLEINSTEN AUF DEM MARKT UND ERMÖGLICHT DEN MÜHELOSEN ZUGANG ZU SCHRAUBEN BEI BEENGTEN PLATZVERHÄLTNISSSEN. RTP-SCHRAUBER ÜBERZEUGEN DURCH HOHE ANZIEH- UND WIEDERHOLGENAUIGKEIT.

FLEXIBEL UND SICHER

PLUG & PLAY! SCHLIESSEN SIE DEN RTP EINFACH AN IHRE LUFTLEITUNG AN UND BEGINNEN SIE MIT DER ARBEIT. DAS DREHMOMENT EINES RTP-SCHRAUBERS KÖNNEN SIE GANZ LEICHT ÜBER DIE FRL-DRUCKLUFTWARTUNGSEINHEIT EINSTELLEN. SIE ERHÖHT ZUGLEICH DESSEN STANDZEIT UND DREHMOMENTGENAUIGKEIT. SEIN AUSTAUSCHBARER WERKZEUGABTRIEB VEREINFACHT DIE WARTUNG UND SENKT ETWAIGE REPARATURKOSTEN. DER OPTIONAL ERHÄLTICHE DOPPELSTARTER ERHÖHT DIE SICHERHEIT IHRER WERKER ZUSÄTZLICH.

EIN ZUVERLÄSSIGER PARTNER FÜR IHREN BETRIEB

DER RTP IST EIN PRAKTISCHES WERKZEUG – NICHT NUR FÜR FLANSCHVERSCHRAUBUNGEN. ER EIGNET SICH FÜR DIE VIELFÄLTIGSTEN MONTAGEAUFGABEN IN DEN UNTERSCHIEDLICHSTEN BRANCHEN: ÖL-, GAS- UND CHEMIEINDUSTRIE, ROHSTOFFGEWINNUNG UND -VERARBEITUNG, ENERGIEWIRTSCHAFT USW. AUCH FÜR DIE WARTUNG, INSTANDHALTUNG UND ÜBERHOLUNG VON BAUMASCHINEN UND AGRARTECHNIK WERDEN RTP-SCHRAUBER ERFOLGREICH EINGESETZT.

LMS-SCHLAGSCHRAUBER UND ACTW-DREHMOMENTSCHLÜSSEL

LEISTUNG, AUF DIE SIE SICH VERLASSEN KÖNNEN

DIE SCHLAGSCHRAUBER SIND AUF ZUVERLÄSSIGEN BETRIEB UND LANGE STÖRUNGSFREIE LEBENSDAUER UNTER HÄRTESTEN EINSATZBEDINGUNGEN AUSGELEGT UND ÜBERZEUGEN HINSICHTLICH FLEXIBILITÄT UND LEISTUNGSGEWICHT.



UNSERE DREHMOMENTSCHLÜSSEL KÖNNEN FÜR SICH INDIVIDUELL EINGESETZT WERDEN, ODER Z.B. ALS PERFERTE ERGÄNZUNG ZU UNSEREN LMS-SCHLAGSCHRAUBERN, UM SICHER ZU STELLEN, DASS DAS KORREKTE DREHMOMENT ERREICHT WIRD.

EIGENSCHAFTEN



KOMPAKTES DESIGN



GERINGES GEWICHT



HAPTISCHES FEEDBACK



HOHE GENAUIGKEIT



ERGONOMISCHER
GRIFF

EINSTELLRING MIT
DOPPELSKALA

RATSCHENKOPF MIT
WECHSELMECHANISMUS
FÜR STECKSCHLÜSSEL

DIESE KNICKSCHLÜSSEL VERFÜGEN ÜBER HOCHWERTIGE RATSCHENKÖPFE, WELCHE EIN KLARES KLIKKGERÄUSCH ABGEBEN. DIE SERIE DECKT MIT FÜNF MODELLEN EINEN DREHMOMENTBEREICH VON 5 BIS 1.000 NM AB. DIE DREHMOMENTSCHLÜSSEL ERREICHEN EINE WIEDERHOLGENAUIGKEIT VON ± 4% NACH EN ISO 6789-1:2017.

TF UND TFX HYDRAULIKSCHRAUBER

DIENEUEN TORCFLEX-SCHRAUBER WERDEN SIE ÜBERRASCHEN

WÄHREND ES IN DEN LETZTEN 10 JAHREN KAUM NENNENSWERTE WEITERENTWICKLUNGEN AUF DEM MARKT FÜR HYDRAULIK-WERKZEUGE GAB, PUNKTET DIE NEUE TORCFLEX-PRODUKTLINIE MIT ZAHLREICHEN INNOVATIVEN NEUERUNGEN. OB KASSETTENSCHRAUBER ODER HYDRAULIKSCHRAUBER MIT ABTRIEBSVIERKANT – DIE DURCHDACHTEN TORCFLEX-LÖSUNGEN STEIGERN DIE BEDIENERSICHERHEIT, SORGEN FÜR WESENTLICH KÜRZERE RÜSTZEITEN UND ERHÖHEN DIE PRODUKTIVITÄT.

BEWEGLICHKEIT, SCHNELLIGKEIT UND FLEXIBILITÄT

SELBST SCHRAUBEINSÄTZE UNTER SEHR BEENGTEN PLATZVERHÄLTNISSSEN SIND FÜR TORCFLEX-SCHRAUBER KEIN PROBLEM. DIE SCHLANKE BAUFORM, DAS GERINGE GEWICHT UND DIE FREI DREH- UND SCHWENKBAREN KOAXIAL-HYDRAULIKANSCHLÜSSE MACHEN ES MÖGLICH.

ROBUSTE BAUWEISE UND HOCHWERTIGE MATERIALIEN

JEDER EINZELNE TORCFLEX-SCHRAUBER IST EINE GRUNDSOLIDE KONSTRUKTION, AUF DIE SIE SICH ZU JEDER ZEIT VERLASSEN KÖNNEN. HOCHFESTES ALUMINIUM UND SPEZIELLER STAHL MINIMIEREN VERSCHLEISS UND REPARATURANFÄLLIGKEIT UND GEWÄHRLEISTEN EINE LANGE EINSATZFÄHIGKEIT.

TF-HYDRAULIKSCHRAUBER MIT ABTRIEBSVIERKANT

5 MODELLE FÜR DREHMOMENTE VON 283 BIS 15.619 NM

- 1 FREI DREH- UND SCHWENKBARER KOAXIAL-HYDRAULIKANSCHLUSS FÜR EINFACHSTES VERSCHLAUCHEN UND HOCHFLEXIBLES ARBEITEN
- 2 MONOBLOCK-ALUMINIUMGEHÄUSE – EINTEILIGER, STABILER WERKZEUGKÖRPER
- 3 INTEGRIERTER GEGENHALTER – VERZAHNTE MOMENTENSTÜTZE FÜR HÖCHSTE SICHERHEIT
- 4 ERGONOMISCHER STÜTZGRIFF MIT 12-FACH-SCHNELLVERSTELLUNG
- 5 VIERKANTABTRIEB MIT INTEGRIERTER HALTERUNG. GEFAHREN DURCH FALLENLASSEN WERDEN DURCH DIE SCHNELLVERRIEGELUNG VERMIEDEN



TFX-KASSETTENSCHRAUBER

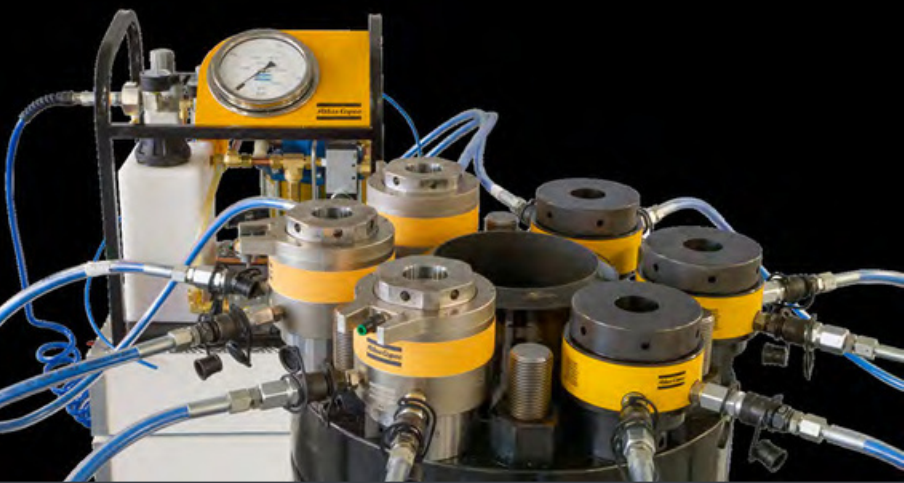
6 MODELLE FÜR DREHMOMENTE VON 348 BIS 43.108 NM



FREI DREH- UND SCHWENKBARER KOAXIAL-HYDRAULIKANSCHLUSS MIT INTEGRIERTEM HANDGRIFF ZUR PERFEKTEN POSITIONIERUNG DES HYDRAULIKSCHRAUBERS.

- 1 ERGONOMISCHER STÜTZGRIFF MIT 12-FACH-SCHNELLVERSTELLUNG
- 2 SEHR FLACHE BAUWEISE MIT INTEGRIERTEM ABTRIEB
- 3 FREI DREH- UND SCHWENKBARER KOAXIAL-HYDRAULIKANSCHLUSS FÜR EINFACHSTES VERSCHLAUCHEN UND HOCHFLEXIBLES ARBEITEN
- 4 INTEGRIERTE VERBINDUNGSSCHRAUBE GEWÄHRLEISTET EINE SICHERE VERBINDUNG DER ANTRIEBS-EINHEIT MIT DER SCHRAUBKASSETTE. PATENTIERTE KONSTRUKTION VERMEIDET GEFAHREN DURCH UNBEABSICHTIGTES FALLENLASSEN
- 5 DÜNNER GEHÄUSERADIUS FÜR BESTE ZUGÄNLICHKEIT

HYDRAULISCHE VORSPANNTECHNIK

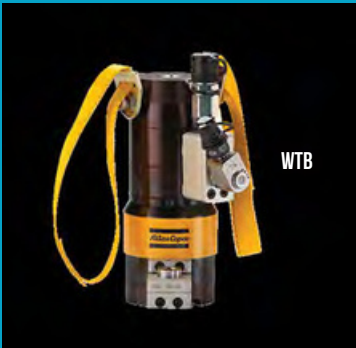


TOP-SIDE-SPANNZYLINDER

DIE PATENTIERTE AIRBAC-PALETTE UNSERER TOP-SIDE-SPANNZYLINDER BESTEHT AUS SECHS BAUREIHEN FÜR SCHRAUBEN DER GEWINDEGRÖSSEN 3/4" BIS 4" BZW. M20 BIS M100. DIE WERKZEUGE WURDEN SO ENTWICKELT, DASS SIE MIT DEN MEISTEN FLANSCHEN KOMPATIBEL SIND (ANSI B16.5, ANSI B16.47 SERIE 1, MSS-SP44, API-6A UND API-17D).

AUF ANFRAGE FERTIGEN WIR IHRE SPANNZYLINDER AUCH INDIVIDUELL UND MASSGESCHNEIDERT.

DIE PATENTIERTE AIRBAC-KOLBENRÜCKZUGTECHNOLOGIE KANN AUCH IN UNSERE KUNDENSPEZIFISCHEN ANFERTIGUNGEN DER SPANNVORRICHTUNGEN INTEGRIERT WERDEN. SO KÖNNEN SIE AUCH ALS ANWENDER VON SONDERANFERTIGUNGEN VON EINER ERHEBLICHEN ZEITERSPARNIS PROFITIEREN.



WTB



WTS



WTF

WIND-SPANNZYLINDER (WTB, WTS UND WTF)

IN ENGER ZUSAMMENARBEIT MIT DEN ANWENDERN SIND UNSERE HYDRAULISCHEN SPANNZYLINDER DER WIND-SERIE AUF DIE ANFORDERUNGEN BEI DER KOMPLETTEN INSTALLATION EINER WINDKRAFTANLAGE SOWIE IN DER WARTUNG UND REPARATUR ABGESTIMMT. SCHWIERIGE PLATZVERHÄLTNISSE, DIE MONTAGE DER UNTERSCHIEDLICHEN BOLZEN GRÖSSEN MIT MÖGLICHST WENIGEN WERKZEUGEN, ERGONOMIE, SICHERHEIT, ZEIT FAKTOREN – SEIT MEHR ALS 15 JAHREN HELFEN UNSERE INDIVIDUELL ANGEPAßTEN VORSPANNLÖSUNGEN, IHRE PRODUKTIVITÄT ZU STEIGERN.

FÜR IHRE UNTERSCHIEDLICHSTEN EINSATZERFORDERNISSE BIETEN WIR DIE PASSENDE LÖSUNG. UNSERE SPANNZYLINDER WERDEN AUS HOCHWERTIGEN MATERIALIEN FÜR RAUE ARBEITSUMGEBUNGEN UND EINE LANGE LEBENSDAUER GEFERTIGT. SIE VERFÜGEN ÜBER INTEGRIERTE GETRIEBE UND 360-GRAD-SCHWENKANSCHLÜSSE ZUM OPTIMALEN POSITIONIEREN – AUCH IN ENGSTELLEN UND UNTER LAST:

- WTB – FÜR BESONDERS HOHE VERSCHRAUBUNGSSTÜCKZAHLEN
- WTS – KLEINER UND LEICHTER, SPEZIELL FÜR DIE ANFORDERUNGEN VON SERVICE-EINSÄTZEN
- WTF – FÜR LANGE GEWINDEÜBERSTÄNDE

STS – DAS SMARTE VORSPANNSYSTEM

JE GRÖßER EINE SCHRAUBE, DESTO SINNVOLLER IST ES, DIESE GEWINDEVERBINDUNG VORZUSPANNEN. AB ETWADERGRÖSSE M36 WERDEN HYDRAULISCHE SPANNZYLINDER, BEISPIELSGEWEISE BEIM FUNDAMENT- UND TURMBAU IN DER WINDENERGIEBRANCHE, EINGESETZT. DURCH PRÄZISES HYDRAULISCHES VORSPANNEN LASSEN SICH EINE OPTIMALE VERBINDUNGSQUALITÄT UND DIE GEWÜNSCHTE VORSPANNKRAFT AM BESTEN ERREICHEN, WAS DER SCHRAUBVERBINDUNG IHREN SICHEREN HALT GIBT.

DAS SMART TENSIONING SYSTEM (STS) IST DIE RÜCKFÜHRBARE LÖSUNG FÜR DAS VORSPANNEN VON SCHRAUBVERBINDUNGEN MIT INTEGRIERTER BEDIENERFÜHRUNG. DAS EINBINDEN, MITTEN KENDEN“ ELEKTRONIK MACHT DAS PENIBEL GENAU VORSPANNEN AN JEDEM ORT ZUM KINDERSPIEL UND GEWÄHRLEISTET UMFASSENDE PROZESSSICHERHEIT. JEDES STS-SYSTEM BESTEHT AUS DREI HAUPTKOMPONENTEN, DIE DAS SCHRAUBENVORSPANNEN AUF EIN NEUES LEVEL HEBEN:



DAS INTELLIGENTE VORSPANNWERKZEUG (SMART TENSIONER – STS) SCHAFFT AUF ANHIEB KORREKTE SCHRAUBVERBINDUNGEN. DIE PROZESS-STATUSANZEIGE DIREKT AM HYDRAULISCHEN SPANNZYLINDER ZEIGT DEM BEDIENER IN ECHTZEIT ALLE RELEVANTEN DATEN ÜBERSICHTLICH AN. EIN HEBERAHMEN UND DAS (OPTIONALE) ROLL-SYSTEM VEREINFACHEN DIE HANDHABUNG FÜR EIN SCHNELLES, SICHERES ARBEITEN ZUSÄTZLICH.



DIE ROBUSTE ELEKTRONISCHE HANDFERN-BEDIENUNG PFHC (POWER FOCUS HAND CONTROLLER) MIT LED-DISPLAY, INTEGRIERTEM BARCODE-SCANNER UND HTML-KONNEKTIVITÄT ZU LAPTOPS U.Ä. IST DAS STEUER- UND KONTROLLZENTRUM FÜR SICHERE SPANNVORGÄNGE. SIE GEWÄHRLEISTET DIE VOLLSTÄNDIGE RÜCKVERFOLGBARKEIT (DOKUMENTATION) SOWIE EINE DENKBAR EINFACHE KONFIGURATION VON HYDRAULIK-DRUCK, DREHMOMENT UND DREHWINKEL. SO WIRD KEINE SCHRAUBVERBINDUNG MEHR VERGESSEN UND JEDER ZYLINDER MIT DEM KORREKTEN DRUCK BEAUFSCHLAGT.



DIE NÖTIGE KRAFT STELLT DAS POWER PACK MIT SEINER LEISTUNGSSTARKEN HYDRAULIK-PUMPE BEREIT, DIE FÜR DEN KONTINUIERLICHEN EINSATZ UNTER LAST KONZIPERT IST UND ÜBER EINEN LANGLEBIGEN HEAVY-DUTY-MOTOR VERFÜGT.



STECKSCHLÜSSEL UND SCHRAUBEINSÄTZE

FÜR DEN INDUSTRIEEINSATZ IN HÖCHSTER QUALITÄT, DIREKT VOM HERSTELLER



SCHRAUBVERBINDUNGEN FÜR DIE ENDMONTAGE IN DER WINDINDUSTRIE, WIE ZUM BEISPIEL DIE NABENVER-SCHRAUBUNG ODER DIE VERSCHRAUBUNG DER RÖTOR-BLÄTTER BEI DER ERRICHTUNG VON WINDTURBINEN IM FELD, ERFORDERN BESONDERE EIGENSCHAFTEN VON STECKSCHLÜSSELN. SIE SIND IN DER REGEL GRÖßER ALS BEI ANDEREN MONTAGEANWENDUNGEN UND DIE ZUGÄNGLICHKEIT DER OFT SEHR ENG BEIEINANDER-LIEGENDEN SCHRAUBSTELLEN ERFORDERT GERINGE AUSSENDURCHMESSER BEI HOHEN DREHMOMENTEN. WIR UNTERSTÜTZEN SIE BEI DER AUSWAHL VON STECK-SCHLÜSSELN SOWIE BEI DER SPEZIFIKATION, KON-STRUKTION UND FERTIGUNG VON SONDERLÖSUNGEN FÜR SPEZIELLE SCHRAUBFÄLLE.

ATLAS COPCO BIETET EIN UMFASSENDES ZUBEHÖR-PRO-GRAMM AUS STECKSCHLÜSSELN, BITS, ETC. FÜR PRAKTISCH ALLE SCHRAUBANWENDUNGEN, SCHLÜSSELWEITEN UND SCHRAUBENKOPFPROFILE. SIE ALLE SIND AUF ROBUSTHEIT, PRÄZISION UND LANGLEBIGKEIT AUSGELEGT UND WERDEN AUS HOCHWERTIGEN MATERIALIEN GEFERTIGT, UM EINE HOHE WIDERSTANDSFÄHIGKEIT UND MASSHALTIGKEIT BEI MINIMALEM VERSCHLEISS ZU GEWÄHRELEISTEN. DIE SUMME DIESER FAKTOREN GARANTIERE EINE OPTIMALE KRAFTÜBER-TRAGUNG BEIM VERSCHRAUBEN VOM WERKZEUG IN DIE SCHRAUBVERBINDUNG.

AB LAGER VERFÜGBAR SIND MEHRERE TAUSEND STAN-DARTIKEL, SOWIE SPEZIELLE STECKSCHLÜSSEL FÜR EINEN

OPTIMALEN ARBEITSSCHUTZ ODER ISOLIERTE STECKSCHLÜSSEL FÜR DAS VERSCHRAUBEN AN SPANNUNGSFÜHRENDEN BAU-TEILEN. DARÜBER HINAUS BIETEN WIR LÖSUNGEN – WIE ETWA WECHSELSYSTEME FÜR STECKSCHLÜSSEL – AN, UM ARBEITSPROZESSE ZU AUTOMATISIEREN. SOLLTE IN DIESER GROSSEN AUSWAHL EINMAL NICHT DER PERFEKT PASSENDE STECKSCHLÜSSEL ODER SCHRAUBEINSATZ ZU FINDEN SEIN, KÖNNEN WIR AUCH SONDERANFERTIGUNGEN EXAKT FÜR IHRE BEDÜRFNISSE HERSTELLEN.

OB MIKROSKOPISCH KLEIN ODER RIESENGROSS: UNSER TEAM ERARBEITET GERN FÜR SIE AUCH INDIVIDUELLE LÖSUNGEN NACH IHREN VORGABEN.

IN UNSEREM WERK IN TIERP (SCHWEDEN) FERTIGEN WIR NEBEN EINER GROSSEN ANZAHL VON STANDARDSTECK-SCHLÜSSELN AUCH ALLE KUNDENSPEZIFISCHEN LÖSUNGEN. DIE HOHE FERTIGUNGSTIEFE UND DIE KONTROLLE ÜBER SÄMTLICHE ARBEITSSCHRITTE (ANGEFANGEN VON DER MATERIALAUSWAHL, ÜBER DIE CNC-BEARBEITUNG BIS ZUR WÄRMEBEHANDLUNG MIT ANSCHLIESSENDER OBER-FLÄCHENVEREDELUNG) ERMÖGLICHT EINE STRENGE QUALI-TÄTSSICHERUNG, SCHNELLERE FERTIGUNGSPROZESSE UND KÜRZERE WEGE.

SO PROFITIEREN UNSERE KUNDEN VON EINER AUSSERGE-WÖHNLICH HOHEN LIEFERFÄHIGKEIT MIT KURZEN WART-ZEITEN.

FLANSCHSPREIZER

OB MECHANISCH ODERHYDRAULISCH—UNSERE KRAFTVOLLEN FLANSCHSPREIZER ENTLASTEN SIE BEI WARTUNGSARBEITEN, ZUM BEISPIEL BEIM ENTFERNEN VON FLANSCHDICHTUNGEN. BEIDE AUSFÜHRUNGEN SIND LEICHT TRANSPORTIERBAR, ERGONOMISCH KONSTRUIERT UND SICHER IN DER ANWENDUNG.



ACMS08T
8434 2058 05

- LIEFERUMFANG ACMS08T:
- MECHANISCHER FLANSCHSPREIZER
 - 203-NM-DREHMOMENTSCHLÜSSEL MIT 22-MM-STECKSCHLÜSSEL
 - SICHERHEITSBLOCK
 - 2 X STUFENBLOCK
 - 2 X SCHRAUBEN FÜR STUFENBLOCK
 - INBUSSCHLÜSSEL
 - BEDIENUNGSANLEITUNG
 - ROBUSTER TRANSPORTKOFFER



ACHS14T
8434 2058 06

- LIEFERUMFANG ACHS14T:
- HYDRAULISCHER FLANSCHSPREIZER
 - SICHERHEITSBLOCK
 - 2 X STUFENBLOCK
 - 2 X SCHRAUBEN FÜR STUFENBLOCK
 - INBUSSCHLÜSSEL
 - BEDIENUNGSANLEITUNG
 - ROBUSTER TRANSPORTKOFFER

MUTTERNSPRENGER

DIEKOMBINATIONDER SCHARFENSCHNEIDSPITZEUND DEM GEGENÜBERLIEGENDEN KONVEXEN REAKTIONSPUNKT FÖRDERT EIN EFFIZIENTERES SPALTEN DURCH SPREIZEN DER MUTTER BEIM TRENNEN. SIE ÖFFNEN DIE MUTTER AUF DEM BOLZEN STATT SIE ZU QUETSCHEN. DIES ERLEICHTERT DAS WEITERDREHEN DER MUTTER FÜR DEN ZWEITEN TRENNVORGANG. UND DIE ABDECKUNG ÜBER DER SCHNELL UND EINFACH ZU WECHSELNDEN SCHNEIDE MACHT DAS ARBEITEN SICHERER, DA SIE EIN WEGSPRINGEN EVENTUELLER BRUCHSTÜCKE VERHINDERT.



ZUM BETRIEB BENÖTIGEN SIE EINE HYDRAULISCHE 700-BAR-PUMPE (TYP ACMP, BEST.-NR. 8434 2058 04), SOWIE EINEN PASSENDEN HYDRAULIKSCHLAUCH (8434 2058 07).



PUMPEN

ENTWICKELT UND GETESTET FÜR DEN HARTEN EINSATZ VON VERSCHRAUBUNGS-ANFORDERUNGEN IN WIND, ÖL UND GAS, SOWIE BAU- UND WARTUNGSPROJEKTEN. EINE ZUVERLÄSSIGE WAHL FÜR DEN DAUERBETRIEB!



SP700

DIE SP700 PUMPE IST IDEAL FÜR ALLE EINSÄTZE MIT HYDRAULISCHRAUBERN, DIE HOHE PRODUKTIVITÄT UND BEDIENERKOMFORT ERFORDERN.



DER AUTOZYKLUS-MODUS IST IN DER LAGE, MANUELLE REAKTIONSZEITVERLUSTE BEI JEDEM ZYKLUS MIT EINEM BELIEBIGEN HYDRAULISCHRAUBER ZU BESEITIGEN.



ALLE OPERATIONEN KÖNNEN MIT DER FERNBEDIENUNG DURCHFÜHRT WERDEN. SICHERHEITSALARME FÜR NIEDRIGEN ÖLSTAND, HOHE TEMPERATUREN UND FEHLERHAFTES STROMVERSORGUNG SORGEN FÜR ERHÖHTE SICHERHEIT.



SPART ENERGIE BEI JEDEM ZYKLUS IM BETRIEB VON HYDRAULISCHRAUBERN. DIESE GEHT NORMALERWEISE DURCH DIE MANUELLE BEDIENUNG VERLOREN.

- A LEITUNGSSCHUTZSCHALTER
- B EIN-AUS-SCHALTER AN DER PUMPE FÜR DIE SICHERHEIT
- C LCD-DISPLAY
- D KLASSE-1-MANOMETER MIT GROSSER SKALA FÜR EINFACHES ABLESEN
- E ZAHNRADPUMPE UND DRUCKÜBERSETZER ZUR ENERGIEEINSPARUNG
- F AUTOMATISCHER/MANUELLER MODUS
- G NOT-AUS-SCHALTER
- H STOPP UND DRUCKABLAUSS
- I START UND DRUCKAUFBAU
- K TRAGEGRIFF



SP1500

DIE HYDRAULIKPUMPE SP1500 IST EINE INTELLIGENTE WAHL FÜR SPANNZYLINDER MIT EINEM PERFEKTEN GLEICHGEWICHT

ZWISCHEN GESCHWINDIGKEIT UND HALTBARKEIT - SELBST UNTER EXTREMEN WETTERBEDINGUNGEN.



GEEIGNET FÜR DAS ARBEITEN UNTER EXTREM HEISSEN UND KALTEN WETTERBEDINGUNGEN. DIE VERWENDUNG DES EMPFOHLENE ÖLS – ENTSPRECHEND DEN UMGEBUNGSTEMPERATUREN – ERMÖGLICHT EINE UNUNTERBROCHENE BETRIEBSZEIT FÜR DIE BEDIENER UND BESCHLEUNIGT ZUSÄTZLICH DEN EINSATZ.



Eine Kombination aus High-Flow-Zahnradpumpe und High-Flow-Übersetzer liefert eine gleichmäßige Geschwindigkeit über den gesamten Druckbereich und beschleunigt den Einsatz.



Fernbedienungsbetrieb für Druckaufbau und Druckablass ermöglicht es dem Bediener, sich von Bereichen mit hohem Druck fernzuhalten.



Der Hochleistungsübersetzer sorgt für einen reibungslosen und effizienten Betrieb. Hiermit wird zudem ein minimaler Verschleiß an allen Komponenten erreicht.

- A LEITUNGSSCHUTZSCHALTER
- B EIN-AUS-SCHALTER AN DER PUMPE
- C LCD-DISPLAY
- D KLASSE-1-MANOMETER MIT GROSSER SKALA FÜR EINFACHES ABLESEN
- E ZAHNRADPUMPE UND DRUCKÜBERSETZER ZUR ENERGIEEINSPARUNG
- F SICHERE SCHNELLKUPPLUNGEN MIT SICHERUNGSRING ZUR VERMEIDUNG EINER UNABSICHTLICHEN TRENNUNG
- G START/DRUCKAUFBAU
- H NOT-AUS-SCHALTER
- I STOPP UND DRUCKABLAUSS





SRB HA AKKU-HOCHMOMENTSCHRAUBER

MODELL	DREHMOMENT-BEREICH	DREHZAHL	GEWICHT	VIERKANT-ABTRIEB	BETRIEBE-DURCHMESSER	LÄNGE	BESTELL-NR. WERKZEUG	BESTELL-NR. SET MIT KOFFER
	NM	MIN-1	KG*	ZOLL	MM	MM		
ETP SRB81-1300-20-HA	390-1300	23	4,7	3/4"	63	384	8433 2506 11 8433	8433 2506 91 8433
ETP SRB81-1300-20-HA-D	390-1300	23	4,7	3/4"	63	384	2506 01 8433 2507	2506 81 8433 2507
ETP SRB81-2400-25-HA	720-2400	11	6	1"	67	431	11 8433 2507 01	91 8433 2507 81
ETP SRB81-2400-25-HA-D	720-2400	11	6	1"	67	431	8433 2500 11 8433	8433 2500 91 8433
ETP SRB81-3400-25-HA	1020-3400	7	7,7	1"	82	444	2500 01 8433 2508	2500 81 8433 2508
ETP SRB81-3400-25-HA-D	1020-3400	7	7,7	1"	82	444	11 8433 2508 01	91 8433 2508 81
ETP SRB81-4000-25-HA	1200-4000	5	7,7	1"	82	444	8433 2509 11 8433	8433 2509 91 8433
ETP SRB81-4000-25-HA-D	1200-4000	5	7,7	1"	82	444	2509 01 8433 2510	2509 81 8433 2510
ETP SRB81-4500-38-HA	1350-4500	3,6	7,9	1,5"	82	458	11 8433 2510 01	91 8433 2510 81
ETP SRB81-4500-38-HA-D	1350-4500	3,6	7,9	1,5"	82	458		
ETP SRB81-6500-38-HA	1950-6500	2,6	12	1,5"	102	493		
ETP SRB81-6500-38-HA-D	1950-6500	2,6	12	1,5"	102	493		

HA-D = DIGITAL-VERSION

HA = SMART/CONNECTED-VERSION

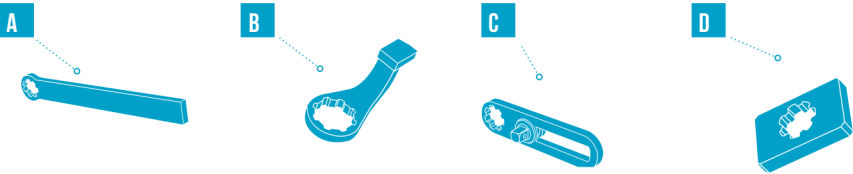
DAS SET ENTHÄLT WERKZEUG, KOFFER, LADegerät, 2 AKKUS UND GEGENHALTER IN S-FORM

*NUR DAS WERKZEUG

SRB HA AKKUS UND ZUBEHÖR

AKKU/LADegerät	BESTELL-NR.	DEEP SOCKET (TIEFSTECKNUSS) GEGENHALTER (AUCH MIT TENSOR ST REVO HA VERWENDBAR)	BESTELL-NR.
LITHIUM-IONEN-AKKU 36 V, 2.6 AH	4211 6030 86	DEEP SOCKET S-BAR 1300 C-C 150	4210 4480 70
MULTICHARGER 18-36 V	4211 6083 84	DEEP SOCKET S-BAR 2400 C-C 156	4210 4480 74
SCHUTZABDECKUNG 36 V	4211 6090 36	DEEP SOCKET S-BAR 2400 C-C 200	4210 4481 74
WERKZEUGSCHUTZHÜLLE (IM LIEFERUMFANG DES WERKZEUGS ENTHALTEND)	4216 4271 02	DEEP SOCKET S-BAR 4500 C-C 150	4210 4480 75
		DEEP SOCKET S-BAR 4500 C-C 225	4210 4480 76

ZUBEHÖR	BESTELL-NR.			
WERKZEUGMODELL	A. GEGENHALTER GERADE	B. GEGENHALTER S-FORM	C. GEGENHALTER VERSTELLBAR	D. AUFNAHMEPLATTE, RECHTECKIG
SRB HA 1300	4210 4757 90	4210 4480 90	4210 4752 90	4210 4758 90
SRB HA 2400	4210 4757 93	4210 4480 94	4210 4752 93	4210 4758 93
SRB HA 3400/4000	4210 4757 85	4210 4480 85	4210 4752 85	4210 4758 85





MEHR ÜBER
AKKU-HOCHMOMENTSCHRAUBER



TENSOR ST REVO HA KABELGEBUNDENER HOCHMOMENTSCHRAUBER

TENSOR-MODELL	VIERKANTABTRIEB	DREHMOMENTBEREICH	DREHZAHL	GEWICHT	LÄNGE	BESTELL-NR.
	ZOLL	NM	MIN-1	KG	MM	
ETP ST101-1300-20-F-HA ETP ST101-2400-25-F-HA	3/4"	390-1300	65	6,4	348	8433 2313 03
ETP ST101-3400-25-F-HA ETP ST101-4000-25-F-HA-2	1"	720-2400	31	7,5	400	8433 2326 03
ETP ST101-4000-25-F-HA-2 ETP ST101-5500-38-F-HA	1"	1020-3400	23	9,1	412	8433 2334 03
ETP ST101-6500-38-F-HA	1"	1200-4000	20	9,1	412	8433 2340 03
ETP ST101-8000-38-F-HA	1,5"	1650-5500	17	13,2	452	8433 2325 03
	1,5"	1950-6500	12	13,2	452	8433 2327 03
	1,5"	2400-8000	10	13,2	452	8433 2328 03

TENSOR ST REVO ZUBEHÖR

ZUBEHÖR	BESTELL-NR.			
WERKZEUGMODELL	A. GEGENHALTER GERADE	B. GEGENHALTER S-FORM	C. GEGENHALTER VERSTELLBAR	D. AUFNAHMEPLATTE, RECHTECKIG
REVO 1300	4210 4757 90	4210 4480 90	4210 4752 90	4210 4758 90
REVO 2400	4210 4757 93	4210 4480 94	4210 4752 93	4210 4758 93
REVO 3400/4000	4210 4757 85	4210 4480 85	4210 4752 85	4210 4758 85
REVO 5500/6500/8000	4210 4757 92	4210 4480 92	4210 4752 92	4210 4758 92



MODELL	LÄNGE	GEWICHT	BESTELL-NR.
	MM	KG*	
POWER FOCUS XC INKL. LIZENZ	440	11,2	8436 1800 50



MEHR ÜBER
KABELGEBUNDENE HOCHMOMENTSCHRAUBER



RTP-SCHRAUBER KIT

MODELL	SCHRAUBEN-GRÖSSE	VIERKANT-ANTRIEB	MIN. DREH-MOMENT BEI 1.5 BAR	MAX. DREH-MOMENT BEI 6.3 BAR	LEERLAUF-DREHZAHL	GEWICHT*	LÄNGE	MITTEN-ABSTAND	LUFT-VERBRAUCH IM LEERLAUF		SCHLAUCH-Ø	LUFT-EINLASS-GEWINDE	BESTELL-NR.
	MM	ZOLL	NM	NM	MIN-1	KG	MM	MM	L/S	CFM	MM	ZOLL	
RTP1300-HR20	20-27	3/4"	320	1300	20	3,7	248	32	23	48,7	13	3/8	8431 1013 10
RTP2600-HR25	20-36	1"	700	2600	10	5	300	34	23	48,7	13	3/8	8431 1026 10
RTP4100C-HR25	30-45	1"	1000	4100	10	7,1	318	41	31	65,5	13	3/8	8431 1041 10
RTP8100-GIR38	33-52	1,5"	2200	8100	10	13,5	444	51	50	105	13	1/2	8431 1081 10

* GEWICHT OHNE GEGENHALTER.

HINWEIS: FÜR ALLE MODELLE IN DER TABELLE DEKLARIERTEN GERÄUSCH- UND VIBRATIONSEMISSIONEN GEMÄSS ISO 28927-2 UND ISO 15744. DER SCHALLDRUCKPEGEL FÜR DEN RTP1300 HR20 BETRÄGT 90 DB(A), RTP2600-HR25 90 DB(A), RTP4100C-HR25 90 DB(A), RTP8100-GIR38 99 DB(A) UND DER VIBRATIONSWERT FÜR ALLE MODELLE IST <2,5 M/S2.



MEHR ÜBER
PNEUMATISCHE HOCHMOMENTSCHRAUBER



LMS SCHLAGSCHRAUBER MIT PISTOLENGRIFF

MODELL	SCHRAUBEN- ABTREBS- VIERKÖSSE		DREH MOMENT- BEREICH	MAX. DREHMO- MENT	LEERLAUF- DREHZAHLGEWICHT A		LÄNGE OHNE ABTRIEB BRAUCH	VER-		SCHLAUCH- Ø	LUFT- EINLASS- GEWINDE	STECKSCHLÜSSEL- HALTERUNG			BESTELL-NR.
	ZOLL MM		NM	NM	MIN-1	KG	MM	L/S		MM	ZOLL	STIFT	RING	PIN 6 O-RING	
LMS18 HR13 LMS18	M10	1/2"	10-110	150	8100	1,45	144	8,5		10	1/4"	•	-	-	8434 1180 00 8434
HR10 LMS18 HR13/F	M10	3/8"	10-90	120	8100	1,45	148	6,5		10	1/4"	•	-	-	1180 01 8434 1180
LMS18 HR10/F LMS28	M10	1/2"	10-110	150	8100	1,45	144	8,5		10	1/4"	-	•	-	02 8434 1180 03
HR13 LMS28 HR13/F	M10	3/8"	10-90	120	8100	1,45	148	6,5		10	1/4"	-	•	-	8434 1280 00 8434
LMS38 HR13 LMS38	M12	1/2"	30-210	390	9500	1,85	146	8,5		10	3/8"	•	-	-	1280 01 8434 1380
HR13/F LMS48 HR20	M12	1/2"	30-210	390	9500	1,85	146	8,5		10	3/8"	-	•	-	00 8434 1380 01
LMS58 HR25 LMS58	M14-16	1/2"	40-375	850	8000	2,6	167	10		10	3/8"	•	-	-	8434 1480 00 8434
HR20 LMS68 HR25	M14-16	1/2"	40-375	850	8000	2,6	167	10		10	3/8"	-	•	-	1580 00 8434 1580
	M16-18	3/4"	100-550	1375	6500	3,3	173	12		12,5	3/8"	-	-	•	01 8434 1680 01
	M20-22	1"	300-800	1900	5500	4,8	210	14,5		12,5	3/8"	-	-	•	
	M18-20	3/4"	300-800	1900	5500	4,8	210	14,5		12,5	3/8"	-	-	•	
	M22-30	1"	600-1800	4450	5000	9,8	252	28		16	1/2"	-	-	•	

* INNENSECHSKANT-SCHNELLWECHSELFUTTER.



MEHR ÜBER
SCHLAGSCHRAUBER MIT PISTOLENGRIFF



LMS SCHLAGSCHRAUBER IN GERADER AUSFÜHRUNG

MODELL	SCHRAU- BEN- GRÖSSE	ABTRIEBS- VIERKANT	DREH- MOMENT- BEREICH	MAX. DREH- MOMENT	LEERLAUF- DREHZAHL	GEWICHT A	LÄNGE OHNE ABTRIEB	LUFT- VER- BRAUCH	SCHLAUCH- Ø	LUFT- EINLASS- GEWINDE	STECKSCHLÜSSEL- HALTERUNG			BESTELL-NR.
	MM	ZOLL	NM	NM	MIN-1	KG	MM	L/S	MM	ZOLL	STIFT	RING	PIN 6 O-RING	
LMS08 SR42 LMS08	M22-30	1/4 "A	7-35	60	12500	0,85	185	5,5	6,3	1/4"	-	-	-	8434 1081 06 8434
SR10 LMS68 GIR25	M22-30	3/8"	7-45	65	12500	0,85	184	5,5	6,3	1/4"	•	-	•	1081 11 8434 1680
LMS88 GIR38	M22-30	1"	600-1800	4450	5000	9,6	339	28	16	1/2"	-	-	•	00 8434 1880 00
	M30-42	1,5"	1000-5500	10000	3800	15,0	381	33	16	1/2"	-	-	•	

A INNENSECHSKANT-SCHNELLWECHSELFUTTER. GIR = INNENLIEGENDER STARTER.



MEHR ÜBER
SCHLAGSCHRAUBER IN GERADER AUSFÜHRUNG



ACTW DREHMOMENTSCHLÜSSEL

MODELL	VIERKANT	DREHMOMENT	GENAUIGKEIT*	LÄNGE	GEWICHT	BESTELL-NR.
	ZOLL	NM		MM	KG	
ACTW05	1/4"	5-25	± 4 % ±	248	0,4	8434 0300 01 8434
ACTW20	3/8"	20-100	4 % ± 4	408	1,2	0300 02 8434 0300
ACTW40	1/2"	40-200	% ± 4 %	519	1,6	03 8434 0300 04
ACTW150	3/4"	150-750	± 4 %	1124	5,7	8434 0300 05
ACTW200	1"	200-1000		1224	6,5	

*EN ISO 6789:2017



MEHR ÜBER
DREHMOMENTSCHLÜSSEL



TF / TFX HYDRAULIKSCHRAUBER

MODELL	VIERKANT	DREHMOMENT- BEREICH	GEWICHT	BESTELL-NR.	
	ZOLL	NM	KG	KOAXIAL	TWIN SWIVEL (DOPPELLEITUNG)
TF01	3/4"	283-1885	2,77 / 2,92	8434 2406 05	8434 2410 15
TF03	1"	283-1885	5,47 / 5,64	8434 2409 93	8434 2409 94
TF05	1,5"	1137-7579	9,21 / 9,38	8434 2411 16	8434 2411 17
TF08	1,5"	1627-10847	12,35 / 12,52	8434 2411 49	8434 2411 50
TF10	1,5"	2343-15619	15,87 / 16,04	8434 2415 24	8434 2415 25

MODELL	SCHRAUBEINSATZ- SCHLÜSSELWEITE	DREHMOMENT- BEREICH	GEWICHT	BESTELL-NR.	
	MM	NM	KG	KOAXIAL	TWIN SWIVEL (DOPPELLEITUNG)
TFX02	15-65	348-2318	1,12 / 1,31	8434 2406 68 8434	8434 2419 75
TFX04	15-80	784-5227	1,96 / 2,14	2411 47 8434 2417	8434 2419 75
TFX08	30-100	1658-11051	3,29 / 3,46	87 8434 2424 02	8434 2420 70
TFX14	32-120	2725-18168	5,1 / 5,27	8434 2427 13 8434	8434 2424 05
TFX18	55-135	3879-25861	6,92 / 7,08	2427 33	8434 2427 32
TFX30	66-155	6366 - 43108	11,13 / 11,3		8434 2427 34



RT HYDRAULIKSCHRAUBER

MODELL	VIERKANT	DREHMOMENT- BEREICH	GEWICHT	BESTELL-NR.
	ZOLL	NM	KG	
RT-0.5	1/2"	75-538	0,4	8434 2010 00 8434
RT-01 RT-	3/4"	271-1817	1,9	2010 02 8434 2010
03 RT-05	1"	651-4379	3,9	05 8434 2010 09
RT-08 RT-	1,5"	1132-7578	7,5	8434 2010 13 8434
10 RT-20	1,5"	1627-10845	11,5	2010 16 8434 2010
RT-25 RT-	1,5"	2379-15617	13,4	20 8434 2010 25
50	2,5"	4013-26787	18,0	8434 2010 29
	2,5"	5368-35096	31,0	
	2,5"	10675-71169	48,0	



MEHR ÜBER
HYDRAULIKSCHRAUBER



HYDRAULISCHE VORSPANNTÉCHNIK



MEHR ÜBER
SPANNZYLINDER



MUTTERNSPRENGER

MODELL	GEWICHT	FÜR SCHLÜSSELWEITEN	BESTELL-NR.
	KG	MM	
ACNS12	4	17,5 -30,0	8434 2058 00 8434
ACNS15	4,5	23,0 -36,5	2058 01 8434 2058
ACNS20	7	32,0 -51,0	02 8434 2058 03
ACNS36	11	50,8 -65,0	8434 2058 11
ACNS50	24,5	65 -75,0	



MEHR ÜBER
MUTTERNSPRENGER



FLANSCHSPREIZER

MODELL	BESCHREIBUNG	BESTELL-NR.
ACMS08T*	MANUELLER FLANSCHSPREIZER MIT DREHMOMENTSCHLÜSSEL	8434 2058 05
ACHS14T*	HYDRAULISCHER FLANSCHSPREIZER	8434 2058 06

FLANSCHSPREIZER ZUBEHÖR

MODELL	BESCHREIBUNG	BESTELL-NR.
ACMP700	MANUELLE HYDRAULIKPUMPE	8434 2058 04
SCHLAUCHSET	EINZELSCHLAUCH INKL. KUPPLUNGEN, 700 BAR, 4 METER	8434 2058 07
VERTEILERBLOCK	3-WEGE-VERTEILER	8434 2283 19



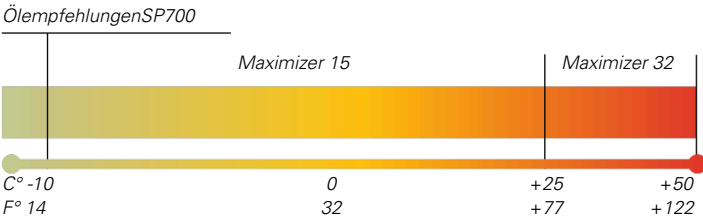
MEHR ÜBER
FLANSCHSPREIZER

*LIEFERUMFANG:
1 X FLANSCHSPREIZER
1 X INBUSSCHLÜSSEL
1 X SICHERHEITSBLOCK
2 X STUFENBLOCK
2 X SCHRAUBEN FÜR STUFENBLOCK
1 X BEDIENUNGSANLEITUNG
1 X ROBUSTER TRANSPORTKOFFER



PUMPEN

SP700 HYDRAULISCHSCHAUBER-PUMPE

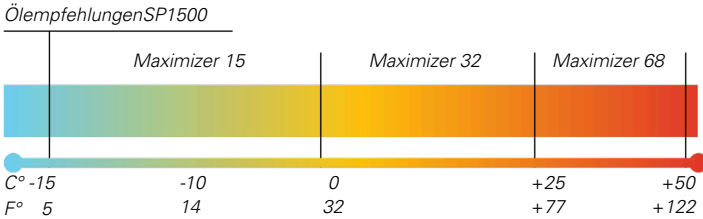


MODELL	STROMZUFUHR			ÖLFLUSS 120 BAR	ÖLFLUSS MAX. DRUCK	NUTZBARES ÖL KAPAZITÄT	MAX DRUCK	GEWICHT MIT ÖL	HÖHE	BREITE	LÄNGE	BESTELL-NR.
	SPANNUNG	FREQUENZ	STROM	L/M	L/M	L	BAR	KG	MM			
SP-700-230 SP-	230 V	50 HZ	10 A	6,89	1,10	1,7	700	37,5	370	278	680	8434 2040 47 8434
700-115	115 V	60 HZ	20 A	6,33	0,64	1,7	700	37,5	370	278	680	2040 48
SP-700-230	230 V	60 HZ	10 A	6,89	0,86	1,7	700	37,5	370	278	680	8434 2040 52



MEHR ÜBER
HYDRAULISCHSCHAUBER-PUMPEN

SP1500 SPANNZYLINDER-PUMPE



MODELL	STROMZUFUHR			ÖLFLUSS <150 BAR	ÖLFLUSS @150 BIS 1500 BAR	NUTZBARES ÖL KAPAZITÄT	MAX DRUCK BAR	GEWICHT MIT ÖL	HÖHE	BREITE	LÄNGE	BESTELL-NR.
	SPANNUNG	FREQUENZ	STROM	L/M	L/M	L	BAR	KG	MM			
SP 1500-230	230 V	50 HZ	10 A	4,54	0,45	1,7	1500	40	410	275	590	8434 2203 68 8434
SP1500-230-60	230 V	60 HZ	10 A	4,09	0,45	1,7	1500	40	410	275	590	2203 67 8434 2203
SP 1500-110	110 V	60 HZ	18 A	2,73	0,45	1,7	1500	40	410	275	590	66



MEHR ÜBER
SPANNZYLINDER-PUMPEN



HIER KÖNNEN SIE
IHR INDIVIDUELLES ANGEBOT ANFRAGEN

UND SO KÖNNEN WIR IHNEN HELFEN

GERNMÖCHTENWIR **IHR STRATEGISCHER PARTNER** SEIN: VON DER VORBEUGENDEN WARTUNG ÜBER DIE INSTANDHALTUNG DER GESAMTEN FERTIGUNGSTECHNIK BIS HIN ZU PROZESSOPTIMIERUNGEN, TRAININGS ODER KALIBRIERUNGEN ARBEITEN WIR MIT UNSEREN KUNDEN ZUSAMMEN. WELTWEIT SIND ALLEIN IN UNSEREM GESCHÄFTSBEREICH INDUSTRIE-TECHNIK ÜBER 2.200 SERVICE-TECHNIKER RUND UM DIE UHR IM EINSATZ.

WARTUNG, REPARATUR, INSTANDHALTUNG



WIR REPARIEREN ALLE DRUCKLUFT-, ELEKTRO- UND HYDRAULIKWERKZEUGE IN UNSEREN ZENTRALEN WERKSTÄTTEN ODER GLEICH BEI UNSEREN KUNDEN VOR ORT. WIR HALTEN IHRE WERKZEUGE ALLER ART VORBEUGEND INSTAND SOWIE – WENN GEWÜNSCHT – IHRE GESAMTE FERTIGUNGSTECHNIK. WIR MESSEN AUCH IHRE SCHRAUBWERKZEUGE GEGEN ODER BIETEN IHNEN EQUIPMENT AN, UM DIESE AUFGABEN SELBST ZU ÜBERNEHMEN.

KALIBRIERUNGEN ALLER MESSMITTEL



ATLAS COPCO IST IHR KOMPETENTER UND ERFAHRENER SPEZIALIST RUND UM DAS THEMA PRÜFEN UND KALIBRIEREN. UNSERE KERNKOMPETENZ LIEGT BEI DEN MESSGRÖSSEN DREHMOMENT, DREHWINKEL UND KRAFT. ZU UNSEREM LEISTUNGSSPEKTRUM ZÄHLT UNTER ANDEREM DIE KALIBRIERUNG VON HYDRAULIKSCHRAUBERN IN EINEM MESSBEREICH BIS 71.000 NEWTONMETER. MIT UNSEREN, DURCH DIE DEUTSCHE AKKREDITIERUNGSSTELLE, AKKREDITIERTEN KALIBRIERLABORATORIEN IN ESSEN UND DINGOLFING GARANTIEREN WIR IHNEN STETS HÖCHSTE QUALITÄT UND PRÄZISION.

INDIVIDUELLE WEITERBILDUNG FÜR IHRE MITARBEITER



WIR SCHULEN MITARBEITER IM RICHTIGEN UMGANG MIT WERKZEUGEN, ZU TECHNISCHEM-PHYSIKALISCHEN GRUNDLAGEN, ZUR ERGONOMISCHEN ARBEITSPLATZGESTALTUNG ODER IN AKTUELLEN NORMEN UND RICHTLINIEN. SO SICHERN SIE IHRE PROZESSE AB, WERDEN PRODUKTIVER UND EFFIZIENTER. BESONDERS GEFRAGT SIND UNSERE SEMINARE UND WORKSHOPS RUND UM DIE SCHRAUB- UND VERBINDUNGSTECHNIK. FRAGEN SIE UNS BEI INDIVIDUELLEN WÜNSCHEN GERNE AN: WIR ENTWICKELN AUCH TRAININGS, DIE SPEZIELL AUF IHRE ANFORDERUNGEN ZUGESCHNITTEN SIND.

FÜR ALLE FÄLLE ODER EINFACH GUT ZU WISSEN!

MIETEXPRESS 24/7

IMMER EINE SICHERE LÖSUNG



TF-HYDRAULIKSCHRAUBER MIT ABTRIEBSVIERKANT

- 5 MODELLE IN 3 VIERKANT-GRÖSSEN
- DREHMOMENTE VON 283 BIS 15.619 NM
- STECKSCHLÜSSEL IN ALLEN GRÖSSEN



TFX-KASSETTENSCHRAUBER

- 6 MODELLE MIT GRÖSSTEM ANGEBOT AN SECHSKANTGRÖSSEN
- DREHMOMENTE VON 348 BIS 43.108 NM



ELEKTRISCHE UND DRUCKLUFTBETRIEBENE HYDRAULIKPUMPEN

VERFÜGBAR FÜR 115V ODER 230V IN 3 LEISTUNGSGRÖSSEN ABGESTIMMT AUF IHREN BEDARF.



CTST – HYDRAULISCHE VORSPANNZYLINDER

PASSEND FÜR DIE FLANSCH-NORMEN ANSI B 16.5, ANSI B16.47 SERIE 1, MSS-SP44, API-6A, API-17 D UND DIN. ARBEITS-DRUCK BIS 21.750 PSI/1500 BAR.



MIETEXPRESS 24/7

TESTEN SIE UNSERE AKTION MIETEXPRESS 24/7 UND ÜBERZEUGEN SIE SICH VON DER LEISTUNG UNSERER HOCHMOMENTSCHRAUB- UND VORSPANNTECHNIK. FÜR IHRE PRODUKTIVITÄT.

BIS 70.000 NM UND MIT MEHR ALS 4000 KN



VOR-ORT-KALIBRIERUNG BIS 71.000 NM: WIR SIND FÜR KALIBRIERUNGEN VON HYDRAULIKSCHRAUBERN NACH AKKREDITIERTEN MESSVERFAHREN DURCH DIE DEUTSCHE AKKREDITIERUNGSSTELLE (DAKKS) ZUGELASSEN. WIR KÖNNEN IHNEN AUCH VOR-ORT-KALIBRIERUNGEN FÜR BIS ZU 71.000 NM ANBIETEN. SOMIT ERHALTEN SIE VON UNS ALLE LEISTUNGEN FÜR VERSCHRAUBUNGEN AUS EINER HAND.

EINZIGARTIG SPEZIALISIERT ALS KOMPLETTANBIETER UNTERSTÜTZEN WIR SIE MIT EINER BEISPIELHAFTEN PRODUKTAUSWAHL AN HYDRAULISCHEN, PNEUMATISCHEN UND ELEKTRISCHEN SCHRAUBWERKZEUGEN, SOWIE HYDRAULISCHEN VORSPANNZYLINDERN UND PRAXIS OPTIMIERTEM ZUBEHÖR. MIT UNSERER HOCHMOMENTSCHRAUBTECHNIK LÖSEN SIE IN DER MONTAGE JEDE ANFORDERUNG MIT HOHEN DREHMOMENTEN BIS 70.000 NM UND MIT VORSPANNKRÄFTEN BIS 4000 KN. AUF ANFRAGE REALISIEREN WIR AUCH KUNDENINDIVIDUELLE, MASSGESCHNEIDERTE LÖSUNGEN FÜR SIE. DARAUF HABEN WIR UNS SPEZIALISIERT. **FÜR IHRE PRODUKTIVITÄT.**



Torque & Bolting for Professionals

9833 2197 04 – DE © ATLAS COPCO TOOLS CENTRAL EUROPE GMBH. 09/2024

offizieller Atlas Copco Partner



info@emava.de
www.emava.de

EMAVA Schraubtechnik
Dirk Freimann
Gansäckerstrasse 6-1
75233 Tiefenbronn
Mobil: +49 171 7440344
Festnetz: +49 7234 9489410

Atlas Copco

